



ACTUEEL

Resultaten van de VLAMEF Metaalbarometer voor het tweede kwartaal van 2015

BEDRIJF IN DE KIJKER

OSG-David: meer dan 45 jaar ervaring in gereedschapslijperij

Dossier: verspaning

↘ Duurzaam hijsen



Levert remenergie terug aan het net



Komt in aanmerking voor
EIA
investerings aftrek

ECO-kraan

- Levert remenergie terug aan het net
- Demag V-ligger: 30% minder staal bij dezelfde stijfheid, duurzaam geproduceerd
- Frequentie geregeld hijsen voor beperking van de aanloopstromen en energieverbruik
- En natuurlijk net zo betrouwbaar als u van Demag mag verwachten.

EIA investeringsaftrek:

In het eerste jaar 41,5% v/d investering (kraan+ baan+ stroomtoevoer+ montage) extra afschrijven



Blikvanger

Stap per stap, een stap vooruit

Dat er nood is aan een beroepsvereniging die de belangen van de KMO's en zelfstandige ondernemers verdedigt in de metaalsector, dat is duidelijk.

Geachte Collega,

De voorbereidingen voor het nieuwe werkjaar voor VLAMEF staren traditioneel in september. Om de KMO's in de metaalsector nog beter te informeren, te begeleiden en te helpen, heeft de raad van bestuur en het secretariaat een businessplan opgemaakt. Daarbij zet VLAMEF volledig in op vervolmaking van de VLAMEF-leden via netwerking, opleidingen en communicatie, op maat van de bedrijfsleider of beslissingnemer in de Vlaamse KMO.

We zullen in elke editie van Metaal Info ook ruime aandacht besteden aan de partners van VLAMEF. Momenteel zijn er partnerships afgesloten met Clusta en Lampiris. Clusta is de technische partner van VLAMEF. Als kenniscentrum voor de metaal, kunnen ze uw R&D-partner zijn en helpen bij al uw innovaties. Samen met Clusta willen we een opleidingsaanbod aanbieden waarbij u beroep kan doen op de KMO-portefeuille. Leden van VLAMEF geven we eveneens een korting van 50 € op het lidmaatschap bij Clusta.

Onze partner voor elektriciteit en energie is Lampiris. Zij moeten er voor zorgen dat een groepsaankoop van energie steeds goedkoper is dan als individueel bedrijf zelf te moeten onderhandelen.

Geniet ook van uw exclusieve ledenvoordelen. VLAMEF heeft een aantal modellen en contracten ontwikkeld, specifiek voor de metaalsector. Binnenkort kunnen leden deze terugvinden op de website van VLAMEF (via ledenportaal). Denk maar aan een aantal voorbeelden van contracten met betrekking tot personeel (arbeidsovereenkomsten en arbeidsreglement). Gebruik eveneens de VLAMEF-verkoopsvoorwaarden voor al uw verkopen.

Nieuw is ook dat VLAMEF vanaf dit werkjaar zelfstandig verder gaat als organisatie. Dit betekent dat we het lidgeld van UNIZO niet meer aanbieden. Uiteraard juichen we de combinatie van het VLAMEF-lidmaatschap en het UNIZO-lidmaatschap toe. Daar waar VLAMEF zich richt op de professionele belangenbehartiging naar de metaalsector, blijft UNIZO een belangrijke schakel op interprofessioneel gebied om ook de belangen van al onze KMO's te verdedigen. Lid worden of lid blijven van UNIZO doet u via www.unizo.be/lidworden.

Om sterk te staan, moet ook de nodige basis aanwezig zijn, en die basis, dat zijn de Vlaamse metaalverwerkende en -bewerkende bedrijven. De lidmaatschapsbijdrage bij VLAMEF wordt aangeboden aan de democratische prijs van 250 euro (excl. BTW). Dat er nood is aan een beroepsvereniging die de belangen van de KMO's en zelfstandige ondernemers verdedigt in de metaalsector, dat is duidelijk. Als bestuur van VLAMEF nodigen wij u dan ook uit om uw opmerkingen, suggesties over interessante studiedagen, administratieve rompslomp, reglementeringen en dergelijke door te mailen naar het secretariaat. Samen met u maken wij er werk van!

Een adviesvraag, een technische vraag? Contacteer de VLAMEF-helppeske telefonisch op 02 213 74 07, fax 02 400 71 26 of mail info@vlamef.be (let op: nieuwe coördinaten).

Mist u nog iets in Metaal Info? Graag vernemen we ook uw bekommernissen en vragen. Ook input voor technische artikels mogen gemeld worden op het redactiesecretariaat of via info@vlamef.be. We verwachten uw reacties en suggesties. Laat uw stem horen.



Johan Van Bosch
Algemeen Secretaris



Gwendolyn Vandermeersch
Ondervoorzitter



Pol Vanhoutte
Voorzitter

Bezoek Valk Welding op
de Welding Week

Didier Joskin, Productie Manager Joskin Group:

‘Met Valk Welding de productie verdubbeld’

Joskin, fabrikant van landbouw-
machines, heeft in enkele jaren tijd
alle robotinstallaties vervangen door 13 lasrobotinstallaties van Valk
Welding. “We doen nu in één ploeg wat we met de andere robots in
twee ploegen deden. De grote flexibiliteit en het op afstand offline
programmeren met DTSP laat ons ook toe risicoloos in onze Poolse
vestiging te produceren.”

- Snel en eenvoudig te programmeren
- DTSP offline programmatie unieke troef
- Meertalige perfecte ondersteuning
- Sterk partnership door eerlijk meedenken
- Als familiale onderneming dezelfde visies delen

JOSKIN



Valk Welding NV
tel. 03 685 14 77
info@valkwelding.com
www.valkwelding.com



The strong connection

Inhoud



18

Actueel

- Resultaten van de VLAMEF Metaalbarometer voor het tweede kwartaal van 2015 8
- Reserveer uw stand op de MNE 2016 10
- Kodaart NV opent nieuwe opslagterminal in Zeebrugge 13
- EUROFINISH 2015 14
- Shapes Metalworks werkt samen met CLOOS voor de automatisering van hun nieuwe productiehal in Gullegem 16
- De Welding Week 2015 in Antwerp Expo 18
- Kostenreductie bij K(M)O's door implementatie van efficiënte methodes en hulpmiddelen voor het laden, vervoer en lossen van producten 20



24

Passie voor metaal

- **Bedrijf in de kijker:** OSG-David: meer dan 45 jaar ervaring in gereedschapslijperij 24
- Nieuws van bedrijven 28
- **DOSSIER: Verspaning** 36
 - *ROBOJOB wil door automatisering de verspanende industrie opnieuw rendabel maken* 37
 - *GIBAS: De grote explosie van automatisering en robotica moet nog komen* 39
 - *Materiaalleverancier Van Maele NV: Verspanende bedrijven zullen steeds meer specialiseren* 40
 - *Materiaalbouwer Seco Tools: Rendement verspanende bedrijven verbeteren door productiviteit en gebruiksgemak te verhogen* 41
 - *ESMA NV: Robots zullen steeds vaker ingezet worden omdat het moeilijker wordt om operatoren te vinden* 42



34

Prijzen & normen

- Indexen 44
- Registratie en publicatie technische normen 46
- Referteprijzen 48

METAAAL

Volgende Metaal Info nr.121

Publicatie: 4/12/2015

Uiterste inlevering: 13/11/2015

Info: +32 3 366 43 65

metaalinfo@sectors.be of

info@vlamef.be

Vlamef-partners



Colofon

SECRETARIAAT BEROEPSVERENIGING

VLAMEF vzw - Gasthuisstraat 31 B2 - 1000 Brussel
tel. 02 213 74 07 - fax 02 400 71 26
E-mail: info@vlamef.be

REDACTIESECRETARIAAT

B-MAS BVBA, Herentalsebaan 617, 2100 Antwerpen
tel. +32 3 366 43 65 - fax +32 3 366 37 03
e-mail: metaalinfo@sectors.be

ADVERTENTIES

Trevi reclameregie - 09 360 62 16
Willem Holemans - willem.holemans@trevi-regie.be
www.trevi-regie.be/nl/print-media/metaalinfo

PERIODICITEIT

Driemaandelijks + 4 digitale nieuwsbrieven/jaar.

VORMGEVING

PROFORMA Advertising, tel. 015/52 91 10
www.proforma.be

DRUK

Drukkerij Gazelle nv
Mortselsesteenweg 58, 2100 Deurne

OPLAGE nr. 116: 7.050 exemplaren.

CONTROLE OP OPLAGE: afgifteborderel Post op eenvoudig verzoek + digitale mailinglist (gratis voor adverteerders die een jaarcontract afsloten.)

Metaal Info wordt gratis en op naam verstuurd naar alle bedrijfsleiders van de metaalverwerkende bedrijven in Vlaanderen en in het Brussels Gewest én op eenvoudig verzoek naar metaalbedrijfsleiders in het Waals Gewest. Wie geen bedrijfsleider is van een metaalverwerkend bedrijf kan een abonnement nemen voor 5 opeenvolgende nummers door overschrijving van **53,00 €** (incl. 6% btw) op rekeningnummer BE85 0016 4666 2906, BIC GEBABEBB

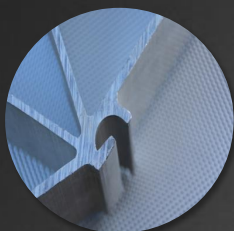
De in dit tijdschrift opgenomen artikelen worden gepubliceerd op verantwoordelijkheid van hun auteurs. Noch de redactie, noch de uitgever zijn verantwoordelijk voor de inhoud van advertenties. Hoewel dit blad zorgvuldig en naar best vermogen wordt samengesteld, kan de uitgever niet instaan voor de juistheid of volledigheid van de informatie. De uitgever aanvaardt geen enkele verantwoordelijkheid voor schade, van welke aard ook, die het gevolg is van handelingen of beslissingen die gebaseerd zijn op de in dit blad gegeven informatie. © Nadruk van teksten verboden, behoudens schriftelijke toestemming van de uitgever.

VCL toont nieuwe troeven

Welding week stand A1000



VCL breidt de zorg voor haar klanten uit en introduceert een geïntegreerd beheersysteem voor lasserscertificatie.



Na het succes van de EN 1090-2 roadmap stellen het Aluminiumcenter en VCL 'road to EN 1090-3' voor.



Permanente demonstraties aluminiumlassen van topniveau. Leroy De Ryck, België's beste jonge lasser en net terug van Worldskills in Brazilië, geeft tips & tricks.



Test je capaciteiten als visueel lasnaadinspecteur en win een VCL-hoeknaadmeter.



Strategic partner welding week





Actueel

- Resultaten van de VLAMEF
Metaalbarometer voor het tweede
kwartaal van 2015 8
- Reserveer uw stand op de MNE 2016 10
- Kodkaert NV opent nieuwe
opslagterminal in Zeebrugge 13
- EUROFINISH 2015 14
- Shapes Metalworks werkt samen met
CLOOS voor de automatisering
van hun nieuwe productiehal
in Gullegem 16
- De Welding Week 2015 in Antwerp Expo 18
- Kostenreductie bij K(M)O's door
implementatie van efficiënte methodes en
hulpmiddelen voor het laden, vervoer en
lossen van producten 20

Resultaten van de VLAMEF Metaalbarometer voor het tweede kwartaal van 2015

De resultaten van de VLAMEF Metaalbarometer wijzen in de richting van een verder economisch herstel bij de metaalverwerkende bedrijven in Vlaanderen. Er waren minder ontslagen om economische redenen, de prijszetting en de binnenlandse orderpositie evolueert gunstig en de bedrijfsresultaten worden positiever geëvalueerd dan de voorbije kwartalen. We hopen dan ook dat deze evolutie zich in de komende kwartalen mag verderzetten.



Personeel

Qua personeelsbezetting liggen de cijfers in het tweede kwartaal van 2015 de dezelfde lijn van het eerste kwartaal. De verbetering t.o.v. vorig jaar is duidelijk en de goede prestaties van het eerste kwartaal worden bevestigd: 75% van de ondervraagde bedrijven heeft een stabiele personeelsbezetting en slechts 9% heeft minder personeel in dienst. Qua uitzendkrachten en interimarbeiders is de situatie opvallend verbeterd. Bij slechts 8% van de bedrijven was er een afname van het aantal uitzendkrachten of interims maar hier speelt wellicht de vakantieperiode en het einde van het schooljaar een rol. Het aantal vacatures is ook sterk gestegen, in 55% van de ondernemingen zoekt men nieuwe personeelsleden. Bedrijven verwachten dat ze 82% van deze openstaande vacatures ook effectief kunnen invullen in de komende zes maanden.

Het aantal ontslagen om economische redenen is dit kwartaal nog verder gedaald. Bij minder dan 5% van de ondernemingen vonden ontslagen om die reden plaats. In het eerste kwartaal (7,5%) was dit aantal sterk gedaald t.o.v. vorig jaar en die dalende trend zet zich dus verder.

Orderpositie en export

De binnenlandse orderpositie is verder verbeterd t.o.v. vorig kwartaal. Meer dan 34% van de bedrijven presteerde op dat vlak beter dan vorig kwartaal en slechts 17% deed het minder goed. In de eerste drie maanden van 2015 was het bij 27% beter en bij 26% minder goed. Dit grote verschil vinden we ook terug bij de waardering van de binnenlandse orderpositie. Meer dan 40% evalueert die orderpositie als gunstig (t.o.v. 24% vorig kwartaal) en 18% verwacht een negatieve evolutie (t.o.v. 26% vorig kwartaal). Ook de verwachtingen voor het derde kwartaal zijn beter dan in de voorbije barometers: 72% verwacht dat zijn orderpositie gelijk blijft of zal stijgen. Ongeveer 18% verwacht een afname van zijn orderpositie.

Export

Bij de bedrijven die exporteren, stabiliseert de orderpositie. De buitenlandse orderpositie is bij exact de helft van de ondervraagden gelijk gebleven (t.o.v. 31% vorig kwartaal) en bij 32% is de orderpositie verbeterd. In het eerste kwartaal meldde 29% een verslechtering van de orderpositie. In het tweede kwartaal was dat voor 18% nog het geval. Ook hier merken we dus positieve signalen al blijft het uiteraard negatief dat bijna 1 op 5 bedrijven een minder goede orderpositie hebben.

Winstgevendheid en rendabiliteit

In het tweede kwartaal gaven ruim 7% van de ondernemingen aan dat hun prijzen verlieslatend waren. Voor 53% van de bedrijven waren de prijzen wel winstgevend. Deze cijfers zijn licht beter dan de vorige kwartalen. De verwachtingen voor de prijszetting in de komende kwartalen is hetzelfde gebleven als in het eerste kwartaal: 14% verwacht dat ze hun prijzen kunnen verhogen, 70% denkt dat de prijzen hetzelfde zullen blijven en 16% vreest dat hun prijzen zullen dalen in de toekomst.

Analyse bedrijfsresultaten

Iets meer dan 87% van de ondernemingen evalueert zijn bedrijfsresultaat als positief of redelijk. Voor 13% was het tweede kwartaal negatief. Dat betekent dat het aantal ondernemingen dat zijn bedrijfsresultaten negatief waardeert verder is gedaald van 15% in het eerste kwartaal naar 13% in het tweede kwartaal. Wanneer we de resultaten bekijken, blijkt uit deze barometer dat het economisch herstel zich voorzichtig verderzet bij de metaalverwerkende bedrijven in Vlaanderen. ●

Reserveer uw stand op de MNE 2016

Met enige fierheid kondigen wij onze samenwerking aan met de organisatoren van MNE 2016 (MTMS Network Event) te Kortrijk Xpo, dat zal doorgaan op woensdag 3 en donderdag 4 februari 2016. MNE: Een goedkope tweedaagse netwerkformule met bewezen succes!!

Bij de eerste editie van 2012 mochten 135 exposanten 2358 bezoekers ontvangen. In 2014 kwamen al 2847 bezoekers langs om met 167 exposanten te netwerken. In 2016 worden minstens evenveel bezoekers uit de metaal- en kunststoffenverwerking, machine- en apparatenbouw en toelevering verwacht. MNE huisvest alle traditionele technieken van plaatbewerking, verspaning, verbinding en oppervlaktebehandeling voor uiteenlopende materialen (metaal, kunststoffen, composiet, ...), dit in combinatie met de nieuwste productie- en assemblagetechnieken (Additive & New Manufacturing Technologies).

Exposanten zijn leveranciers van machinetechnologie, gereedschappen, Industrial IT, automatische aan- en afvoer en logistieke systemen voor productie, bewerking en assemblage van metaal, kunststoffen en composiet. Daarnaast ook bedrijven die zich bezighouden met toelevering van halffabricaten en componenten uit metaal, kunststoffen en composiet voor de maakindustrie, apparaten- en machinebouw

Bezoekers zijn voornamelijk directieleden, eigenaars, teams uit de aankoop, productie, engineering, IT, maintenance en logistiek van bedrijven actief in de productie, verwerking, bewerking en assemblage van materialen uit metaal, kunststoffen en composiet.

NetwerkFormule

De exposanten beschikken over een voorgebouwde en ingerichte ruimte, al

dan niet met full package cateringpakket, om op een snelle, goedkope en gezellige manier en zonder veel voorbereiding hun relaties te verwelkomen. MNE is in feite één grote nieuwjaarsshapping, omkaderd met de nodige professionele events (Ideas Battle Arena), waar zowel directieleden als ondersteunende teams uit uw industrie naar uitkijken.



VLAMEF Subcontracting Village

MNE 2016 staat voor gezellig, gericht en goedkoop zakendoen. Dit houdt in dat u als exposant een minimum aan budget, tijd en voorbereidingen investeert om in een gezellig en evenementieel kader, een heel gericht publiek aan klanten, prospects en partners ontvangt. Daarvoor beschikt u over een compleet ingerichte stand van 16 m², met catering voor u en uw klanten voor 2150 euro (ipv 2450 euro). Als VLAMEF-lid geniet u dus van een korting van 300 euro als u intekent voor deze zone. Voor de volledige detail van de inrichting, catering kan u het deelnameformulier in bijlage raadplegen.

Deelnemen aan MNE 2016 in de VLAMEF Subcontracting Zone biedt verder ook een specifieke upgrade van het meubilair, kleuren en afwerking van uw all-in stand, en synergie in het ontvangen van meer leads per bedrijf.

Inschrijven voor deze zone is eenvoudig

Inschrijven voor deze zone is eenvoudig: Stuur een mail naar info@vlamef.be. U overlegt samen met ons de keuze van uw standnummer en u ontvangt na overleg een bevestiging. Uw deelname aan MNE2016, powered bij VLAMEF, is samen sterk, gericht en goedkoop zakendoen on der 1 dak, met partners uit de metaal- en kunststoffenverwerking. ●





VECOM introduceert innovatief SUBLIMATION-process® voor ultieme afwerking van roestvast staal.



VECOM heeft sinds 1953 ervaring op het gebied van oppervlaktebehandeling van RVS en andere metalen. Daarbij is VECOM altijd op zoek naar innovatieve en vooruitstrevende technieken om tegemoet te komen aan de hoge eisen van de klant, strengere wetgeving en milieubeleid.

Voornamelijk in de voedings-, farmaceutische -en cosmetische industrie worden strenge hygiënische eisen gesteld aan RVS constructies en componenten.

VECOM heeft met het SUBLIMATION-process® de ultieme techniek in handen om aan alle eisen te voldoen. De voordelen van dit proces zijn talrijk. Na behandeling worden de hygiënische eigenschappen en reinigbaarheid o.a. verbeterd door:

- ✓ Zeer gladde oppervlakteruwheid ($Ra < 0,6$)
- ✓ Hydrofobe eigenschappen van oppervlakte
- ✓ Optimale corrosieweerstand
- ✓ Reiniging op micro niveau, terwijl microscheurtjes worden gedicht
- ✓ Verhoogde duurzaamheid door opbouw van drukspanning (peening)

Daarnaast wordt alles in 1 behandeling gerealiseerd middels een one-step-proces en is het zeer **kostenbesparend, groen en ongevaarlijk.**

Vecom België

Tel: +32 (0)3 470 10 51

Contact: Geert van Keer

Email: g.v.keer@vecom.be

WWW.VECOM-GROUP.COM



Vecom Nederland

Tel: +31 (0)10 593 0299

Email: sales@vecom.nl

Welding Week & Subcontracting 2015

Uw ijzersterk trefpunt van technologie met professionals uit de laswereld en industriële toelevering

Antwerpen 3 september 2015 – Onder de naam Welding Week brengt de beurs elke 4 jaar de nieuwste trends en beste beschikbare technologieën samen uit wereld van de verbindingstechnieken, in hoofdzaak het lassen van metalen.

Gelijktijdig met WELDING WEEK vindt ook de vakbeurs SUBCONTRACTING plaats

Welding Week en SUBCONTRACTING hebben een complementair aanbod. SUBCONTRACTING is dé ontmoetingsplaats voor industriële designers, productontwikkelaars, productiemangers, inkoopmanagers, CEO's en managers die op zoek zijn naar innovatieve productietechnologieën, nieuwe materialen en netwerkopportunities. Subcontracting is enkel de 2 laatste beursdagen van Welding week geopend.

NIEUW: 'matchmaking event' met het Enterprise Europe Network, voor uw bedrijf de start van nieuwe business via partnerships met bedrijven uit binnen- en buitenland

Op woensdag 21 oktober 2015 wordt samen met Enterprise Europe Network in Antwerp expo een 'matchmaking event' georganiseerd. Deze 'speed datings' laat bedrijven toe om in contact te komen met potentiële binnen- en buitenlandse partners. De 'rendez-vous'-vorm laat toe om win-win-deals te realiseren op vlak van zaken doen, overdracht van technologie of R&D. De genodigden: universiteiten en onderzoeksinstituten, grote bedrijven, KMO's en ondernemers uit België en de buurlanden Nederland, Frankrijk, Duitsland (Noordrijn-Westfalen), Oost-Europese en de Scandinavische landen.

Ontdek, voel een selectie van 30 van de nieuwste materialen /metalen

Het gebruik en kunnen lassen (of een andere verbinding maken) van innovatieve materialen geeft een competitief voordeel bij het creëren van nieuwe producten of bij het renoveren van bestaande. Wie productontwikkeling professioneel aanpakt,



vindt een gigantische keuze aan materialen, halffabricaten en technologieën. Het is echter moeilijk om te onderscheiden wat reëel industrieel beschikbaar en praktisch bruikbaar is. Ook kan een weloverwogen materiaalkeuze onmogelijk zonder een

duidelijk inzicht in de materiaaleigenschappen. Op de 'New Materials'-demostand - op Subcontracting - vindt u alle deskundige informatie. Op woensdag en donderdag zijn er twee geleide bezoeken per dag van telkens 30 minuten.

Praktische informatie Welding Week & Subcontracting 2015

Antwerp expo – Jan Van Rijswijcklaan 191 – 2020 Antwerpen - Hall 1 & 4

Data & uren:

Dinsdag 20/10/2015: 10u00-17u00

Woensdag 21/10/2015: 10u00-20u00 (gelijktijdig met Subcontracting)

Donderdag 22/10/2015: 10u00-17u00 (gelijktijdig met Subcontracting)

www.welding.be • www.easyfairs.com/sub-be

Toegang voor professionals is gratis mits online registratie. (Registratie ter plaatse: € 25/pp). Scholen enkel toegelaten op dinsdag 21 oktober (€5/student)

Contact & Info

Dieter Wilssens, Group Event

Director, Easyfairs Belgium

T: +32 (0)3 280 53 40

dieter.wilssens@easyfairs.com



Koddaert NV opent nieuwe opslagterminal in Zeebrugge

Koddaert NV is een unieke staalspecialist die actief is in de nichemarkt van het tweedekeusstaal. Dit staal is meestal kwalitatief in orde maar is bijvoorbeeld niet bruikbaar voor het doel waarvoor het geproduceerd werd. Zo kan de klant het niet gebruiken omdat de afmetingen niet voldoen, omdat er teveel geproduceerd werd,...Het is nieuw materiaal dat in sommige gevallen niet voldoet aan de Europese normen maar dat wel perfect bruikbaar is voor overzeese markten in Zuid-Amerika of Azië.

De firma moet dat tweedekeusstaal snel importeren en het na de verkoop zo snel mogelijk bij de eindklant leveren. Logistiek is daarom bijzonder belangrijk voor het bedrijf. De hoeveelheden staal die het jaarlijks verhandelt, is indrukwekkend. De nieuwe locatie in Zeebrugge is dat ook: een nieuwe, moderne hal van 21.000m². Ze is speciaal ontworpen voor alle staal dat over zee wordt vervoerd. De import en export via waterwegen en het uitsparen van transport over de weg betekenen een enorme besparing qua CO₂-uitstoot en zorgt voor minder belasting van het drukke Belgische wegennet. Jean-Pierre Heynderick: "groen ondernemen heeft dus voordelen op commercieel en ecologisch vlak. De aanpak in Koekelare en in de haven van Zeebrugge helpen Koddaert alvast zijn ecologische voetafdruk te verkleinen". Tegelijkertijd kan het bedrijf zijn klanten sneller bedienen. De opslag van producten die niet overzee worden getransporteerd, blijft in Koekelare.



Zeebrugge biedt bijzondere voordelen voor Koddaert. Vooral op logistiek vlak is de nieuwe locatie uitstekend. Zo kunnen ze vanuit Zeebrugge het staal gemakkelijk importeren en het daarna snel transporteren naar de eindklant. De zeehaven, de binnenvaart en de uitstekende spoorwegverbindingen zorgen voor deze optimale verbinding met het hinterland. Tot in het Roergebied kan men eenvoudig via de binnenvaart het staal transporteren. Voordien werd hun staal geleverd via de haven van Antwerpen en werd het daarna naar het magazijn in Koekelare gebracht. De nieuwe werkwijze zorgt dus

niet alleen voor kostenbesparingen op transport en tijdswinst; het zorgt er ook voor dat ongeveer 500.000 ton staal niet meer via de weg moet getransporteerd worden.

De nieuwe loods is een samenwerking tussen het gerenommeerde transportbedrijf Verbrugge en de firma Koddaert. ●

Meer info:
www.koddaert.be



EUROFINISH 2015

Op 10 en 11 juni stond de Brabantse helemaal in het teken van de oppervlaktebehandeling. Deze 11de editie van de EUROFINISH-beurs was speciaal: het nieuwe beursconcept met de honingraatstructuur van de standen creëerden de ideale sfeer waarin standhouders en bezoekers met elkaar konden spreken. De uitnodigende standen én de goed gekozen lounge en rustpunten bleken ideale netwerkgelegenheden. Verschillende bezoekers spraken vol lof over dit concept en ook de standhouders waren tevreden. MetaalInfo sprak met verschillende standhouders die goede zaken en mooie contacten hebben gerealiseerd op de beurs.



Tom De Maesschalck, sales manager van Oerlikon Balzers

Tom De Maesschalck, sales manager van Oerlikon Balzers blikt terug op een goede beurs: "het was een leuk format door de manier van opbouw van de stands en de aanwezige catering. Een sterk punt was ook dat de aanwezigen gericht geïnteresseerd waren. We hebben zeker en vast enkele interessante nieuwe contacten kunnen leggen en bestaande contacten kunnen versterken. Naar mijn mening zal dit op termijn zeker voor beide partijen iets opbrengen".

Johannes Bex, Sales Manager bij WSB Finishing Equipment toonde zich over het algemeen tevreden van de beurs Eurofinish: " het concept op zich is prima. Wij hebben veel bestaande relaties mogen ontvangen en ook zeer interes-

sante nieuwe contacten kunnen leggen". Het tijdstip van de beurs was voor veel van hun klanten wel ongelukkig omdat de beurs te kort aanleunt bij het verlof. Daardoor hadden ze het te druk met projecten die afgewerkt moeten zijn voor het verlof en konden zij niet naar de beurs komen.

Inhoudelijk stond de beurs op een hoog niveau. Kennis van de nieuwste technieken is noodzakelijk om toegevoegde waarde te kunnen creëren en om te kunnen produceren op de best mogelijke manier. Ondernemers staan hiervoor open en beseffen dit zeer goed. Daarom heeft VOM hieraan extra aandacht besteed. Op de beurs vinden bezoekers de nieuwste coatingtechnieken terug, infor-

VOM focust met deze beurs op de grote trends in hedendaagse oppervlaktebehandeling. Volgende thema's zullen steeds belangrijker worden

- 1 CLUSTERING:** vaak wordt gezocht naar partners die een bepaalde technologie aanbieden en die een samenwerking met andere bedrijven (of een holding) oprichten om een breder aanbod van diensten aan te bieden. De markt zoekt deze clusters en deze clusters kunnen gezamenlijk meer opdrachten binnenhalen dan wanneer ze alleen zouden werken. Dit totaalpakket is een goede troef om te concurreren met lageloonlanden. Massaproductie kan daar blijven maar de complexere zaken blijven hier.
- 2 DUURZAAMHEID:** Het belang van duurzaamheid groeit steeds. VOM helpt bedrijven daarbij en wijst bedrijven o.a. op het belang van recyclage van grondstoffen.
- 3 AUTOMATISERING:** Dit vergt aanzienlijke investeringen maar het is noodzakelijk volgens VOM, nieuwe technologieën leiden tot lagere milieukosten, sparen werk en energie uit.



Filip Sys van Packo Surface Treatment

matie over nieuwe materialen, duurzame deklagen en ecologische reinigingstechnieken...De vier beursthema's speelden in op de verwachtingen van de



De stand van BCA kon op veel belangstelling rekenen.

bezoekers en sluiten nauw aan bij wat er leeft. Innovaties qua corrosieweerstand die de duurzaamheid verbeteren, aandacht voor slimme materiaaltoepassingen (zoals), de balans tussen techniek, milieu en energie. Het vierde thema was precisie en engineering.

Veerle Fincken van organisator VOM is tevreden na afloop van de beurs: "er waren veel positieve reacties en de opstelling van de standen was geslaagd.

Hierdoor was er meer interactie tussen bezoekers en standhouders". Het aantal bezoekers (1.850) is minder dan VOM verwacht had maar de kwaliteit van de bezoekers was zeer hoog. De seminars zorgden voor kruisbestuiving en werden goed gesmaakt. De demo-zones waren boeiend en de onderzoeksinstellingen zijn zeer tevreden met de feedback. Ze hebben contacten gelegd en geïnteresseerde partijen gevonden om mee samen te werken. ●

Shapes Metalworks werkt samen met CLOOS voor de automatisering van hun nieuwe productiehal in Gullegem

Shapes Metalworks is een toeleverancier in de metaalsector die gespecialiseerd is in de bewerking van plaat- en buiswerk. Zowel ontwerp, stukwerk als grotere series kunnen hier geproduceerd worden. De zaakvoerder legt uit waarom ze met Cloos samenwerken: "Shapes heeft voor Cloos gekozen omdat lastechnologie van Cloos perfect werkt. Zij maken alles zelf: de hardware én de software achter de robots. Dit Duitse bedrijf evert gebruiksvriendelijke en betrouwbare toestellen maar ook technische bijstand, service en snelle levering van onderdelen. We werken nu al ongeveer 10 jaar samen met Cloos en zijn heel tevreden over deze samenwerking".

De robotica op zich is bij andere merken ook goed maar volgens de zaakvoerders zijn de producten van CLOOS niet vergelijkbaar met andere merken qua prestaties en gebruiksvriendelijkheid. Tijdens het lassen wordt de lichtboog continu gemeten om eventuele afwijkingen in de naadgeometrie toch correct te lassen. Dit lichtbooggestuurd lassen (ook wel naadvolgen genoemd) is niet evident maar voor het lichtbooggestuurd lassen eventueel met synchronisatie van externe assen is Cloos de wereldtop. Lichtbooggestuurd lassen is niet evident maar het lassen met synchronisatie is wereldtop. Ook de sturingskast is niet vergelijkbaar. Plug and play, gemakkelijk te bedienen interface. "Weinig mensen zijn opgeleid om met robotica te werken en dergelijke machines zijn niet eenvoudig te bedienen, daarom is de interface van Cloos zeer nuttig". Duidelijke schema's bij de machines en zeker robuuster dan vele andere machines: de aparte versterking per as maakt een groot verschil. Wanneer

de robot goed onderhouden wordt, is een levensduur van 20 jaar en meer geen enkel probleem.

Shapes heeft nu zeven lasrobots geïnstalleerd die in een netwerkverbinding met elkaar staan. De werktijd is sterk verminderd omdat de robots simultaan kunnen werken. De dode tijd van de lasrobot verminderen is een van de belangrijkste zaken waarmee Shapes rekening houdt in zijn productieproces. Daarnaast is het ontwerp cruciaal: men moet het ontwerp zo ideaal mogelijk aan de robot aanbieden.

Volgens Frank Duponcheel is de lastechnologie achter de Cloos-robots niet geëvenaard. Daarbij is de transformator bij elke machine een grote troef die stabiele en constante prestaties bij o.a. het pulserend lassen mogelijk maakt. Het is belangrijk wat de lasbron precies aan kan, en bij een Cloos-robot is dat bijzonder veel. Cloos bespaart niet op onderdelen zoals de basistransformator en zorgt voor een constante kwaliteit van het lasgebeuren. Bij audits zijn deze robots erg handig. Men kan gemakkelijk aantonen bij laskeuringen wat er precies gebeurt tijdens het lasproces.

Vervangt de robot de mens? De robot doet het werk waar voordien een drietal mensen voor nodig waren maar mensen blijven noodzakelijk. De stukken moeten ontworpen worden, er moeten controles zijn,... De know-how van het personeel blijft zeer belangrijk en zonder kennis van manueel lassen kan je niet met deze lasrobots werken.

De robotica bij Shapes Metalworks is erg flexibel; Shapes heeft meer dan 500 klanten en meer dan 100 mogelijke projecten waar-



Frank en Hans Duponcheel, roboticspecialisten bij Shapes Metalworks.

aan gewerkt kan worden. Vooral bij kleine series is het voor hen belangrijk om de dode tijd tussen het lassen leggen zo kort mogelijk te houden. Hiervoor is de Cloos-technologie zeer geschikt. De kwaliteit van het lassen is perfect en constant. De WPS'en die de verantwoordelijke in de robot stopt, worden ook 100% correct gevolgd.

Shapes Metalworks heeft fors geïnvesteerd in machines: lasrobots, ontbraammachines, plooibanken, een volautomatisch platenmagazijn,... Verder heeft Shapes Metalworks 3 lasersnijmachines van Trumpf in huis waaronder een fiberlaser. Die gebruiken ze voor fijner plaatwerk. ●

Meer informatie:
www.shapes.com of
www.cloos.be



QINEO®

De complete productfamilie voor manueel lassen en snijden

De complete productfamilie voor manueel lassen en snijden. QINEO®, dat zijn hoogwaardige stroombronnen, speciaal ontwikkeld voor het lassen in industriële omgevingen. Ze beantwoorden aan elke eis van manueel en automatisch lassen. www.cloos.be
Volg ons op twitter: @CloosBenelux

Bezoek ons op **welding week** van 20.-22.10.2015 in Antwerp stand A1010



CLOOS

Weld your way.



Stainless Steel Service Center

CONTISTEEL BVBA/SPRL

Member of the Amari Family

FLEXIBILITEIT EN KWALITEIT: DE SLEUTELS VAN HET SUCCES.

Reeds in het verleden hebben wij al voluit ingezet op onze troeven van flexibiliteit en kwaliteit.

Daarom hebben wij, als één van de grootste en betrouwbaarste verdelers van roestvrij staal (RVS) in ons land, geïnvesteerd in een eigen slijp- en borstellijn. Door deze investering kunnen wij voor onze geslepen en geborstelde platen, voorzien van een eigen kwaliteitscontrole, een nog snellere levertermijn garanderen.

Met deze lijn is het mogelijk om onze klanten probleemloos het volgende gamma aan te bieden al dan niet voorzien van een folie naar keuze:

- Platen tot 1500 mm breed en met een lengte tot 4000 mm.
- Slijpkorrels van 80 tot en met 400
- Geborstelde kwaliteit (scotch-brite)

Tevens beschikken wij ook over een aparte folie-machine die platen tot een breedte van twee meter kan voorzien van een desgewenste folie.

CONTISTEEL member of the Amari family

Industrieweg 1 • B - 3550 Heusden – Zolder • info@contisteel.be • Tel: +32 (0)13 530 340

De Welding Week 2015 in Antwerp Expo

Onmisbare vakbeurs over lassen, verbinden en snijden van metalen en kunststoffen

Van 20 t.e.m. 22 oktober gaat in Antwerp Expo de vierjaarlijkse Welding Week door. Deze beurs richt zich op een internationaal publiek van voornamelijk Benelux-klienten. Nieuw dit jaar is Surface&Coating Technology, een speciale zone waar professionals gespecialiseerde aanbieders van oppervlaktetechnieken kunnen ontmoeten. Exponenten zijn o.a. Goma BV, Hafibo, Stomar,... De technische organisaties Clusta, BIL en VCL nemen de presentatie van de masterclasses voor hun rekening. Surface & Coating is niet hetzelfde als Eurofinish: "bij Surface zijn het vooral de lakkerijen zelf die er staan" zegt Dieter Willssens, Group Event Director van de organisatie Easyfairs.

Wat maakt de beurs Welding Week zo interessant?

In de eerste plaats zijn er de boeiende masterclasses. De organisatie vroeg aan ongeveer 250 mensen welke thema's hen interesseerden en stelde op die manier een short-list op met onderwerpen. Zo weten zij wat er leeft in de markt en is de organisator er zeker van dat de onderwerpen dicht bij de praktijk staan. De lezingen worden bovendien door academici gebracht zodat u gerust kan zijn dat er technische interessante en objectieve informatie verteld wordt. In de prijs voor de lezingen zit het ontbijt, de lunch en de parking inbegrepen. Woensdagvoormiddag staan bv volgende topics op het programma: Trends in TIG-lassen en lasvolkomenheden bij TIG-lassen. In de namiddag gaat het over MIG-lassen.

Donderdag wordt er o.a. gesproken over oppervlaktebehandeling van RVS na het lassen en ISO 9006-certificatie.

Ten tweede zijn er verschillende nieuwigheden en worden er filmpjes op de site gezet. Daarnaast heeft Easyfairs een wedstrijd gepland. Bezoekers kunnen een foto inzenden van hun laswerk en een prijs krijgen in een van de drie categorieën. De foto op de site die het meest gewaardeerd wordt door het publiek wordt beloond, B.I.L. mag het meest creatieve stuk aanduiden en VCL kiest het meest inspirerende stuk.

Op 21 oktober is er een gratis netwerkevent. Het Matchmaking Event wordt samen met AGENTSCHAP Ondernemen en het European Enterprise Network (E.E.N) georganiseerd op 21 oktober. U kan ongeveer 20 minuten spreken met



van 60m² in deze hal bijzonder de moeite. Dertig stalen van de nieuwste metalen en legeringen worden uitgesteld door het bedrijf Optimo. Bezoekers kunnen de stalen zien, aanraken en informatie erover vragen. De bedoeling is om innovatie te stimuleren door mensen vertrouwd te maken met de nieuwste materialen op de markt. Geïnteresseerden kunnen ook een rondleiding vragen van ongeveer een half uur als ze zich op voorhand registreren op de website. In groepen van maximaal 20 personen leidt de gids u langs deze stalen en heeft u de kans om vragen te stellen.

Breid uw nationale en internationale netwerk uit

Op woensdag 21 oktober 2015 organiseert Easyfairs, de organisator van Welding Week 2015, samen met Enterprise Europe Network in Antwerp Expo een 'matchmaking event'. Doel is om bedrijven in contact te brengen met potentiële binnen- en buitenlandse partners in de vorm van een 'rendez-vous'. Dit is de gelegenheid om samenwerkingsmogelijkheden met wederzijdse voordelen tot stand te brengen met betrekking tot zakendoen, overdracht van technologie of R&D.

De genodigden zijn universiteiten, onderzoeksinstituten, grote bedrijven, KMO's en ondernemers uit de buurlanden Nederland, Frankrijk, Duitsland (Noordrijn-Westfalen), Oost-Europese en de Scandinavische landen.

- De deelnemers kunnen een 'rendez-vous' (20 min) aanvragen. Een agenda met het tijdslot en de locatie wordt enkele dagen voor het evenement uitgestuurd naar elke deelnemer.
- Het Enterprise Europe Network-team steunt deelnemers gedurende het hele gebeuren, van het opstellen van een profiel, ondersteuning tijdens het evenement en tot het opvolgen van eventuele onderhandelingen achteraf.

Meer info: www.easyfairs.be

een andere ondernemer uit uw sector. Deelname is gratis maar om lege plekken te vermijden is er wel een no show-fee, er is wel een kleine vergoeding verschuldigd wanneer men niet komt opdagen zonder een gegronde reden op voorhand door te geven aan de organisatie.

De beurs Subcontracting

Deze beurs die doorgaat in Hal 2 is speciaal ingericht voor de toeleveranciers in de metaalsector. De standen zijn opgesteld langs een wandelpad dat van de ingang tot de uitgang als een slang door de beurshal kronkelt. Zo wordt elke stand in deze hal evenveel gepasseerd. Er wordt er nog extra volk verwacht in deze hal omdat men door deze beurshal moet lopen om de beurs Welding Week te bezoeken. Verder loont de demo-zone

Kostenreductie bij K(M)O's door implementatie van efficiënte methodes en hulpmiddelen voor het laden, vervoer en lossen van producten

Clusta start dit project voor bedrijven actief in de metaalsector op 1 oktober 2015 samen met de K.U. Leuven. Dit project wil een kostenreductie bij K(M)O's bereiken door de implementatie van efficiënte methodes en hulpmiddelen voor het laden, vervoeren en lossen van producten. Clusta richt zich naar die bedrijven binnen de metaalsector die producten vervoeren over een korte afstand en waarbij op het eerste zicht de kost voor een goede laad/los methode en een goede landingszekering niet opweegt tegen de eigenlijke transportkost. Uit onderzoek blijkt nochtans dat net deze bedrijven een groot gedeelte van hun winstmarges zien opgaan in transportschade (4% transportschade in het algemeen tot 20% transportschade bij sommige sectoren).

Deze schade kan grotendeels vermeden worden en dit zal op bedrijfsniveau onmiddellijk voelbaar zijn in de winst en op andere gebieden zoals imago en klanttevredenheid.

De gevolgen van transportschade binnen de metaalsector zijn bijvoorbeeld:

- Bedrijven mislopen winst door transportschade. Dit is sterk voelbaar omdat men met beperkte winstmarges werkt binnen de sector
- Ongenoege in de klantenrelatie en imagooverlies (marktpositie)
- Economische impact door tijdsverlies, dure spoedbestellingen, de klant kan niet verder werken,...
- Milieubelasting door onder andere afval, extra grondstoffenverbruik, extra energieverbruik, meer emissies, extra transport,...

Naast de reductie van transportschade, mikken we ook op andere reducties van kosten, onder meer: minder verkeerson-

gevallen en files (voertuigverliesuren) en minder arbeidsongevallen.

Met het project willen we de projectpartners bedrijven in staat stellen om het 'verlies' door transport te beperken door innovaties aan te reiken op het gebied van sectorspecifieke aanbevelingen voor het laden, vervoeren en lossen van materialen.

Voor dit project bundelen Clusta en K.U. Leuven (technologiecampus Gent) hun krachten om zo de internationaal gewaardeerde kennis van KU Leuven die bij bedrijven reeds zijn meerwaarde bewezen heeft, tot bij de andere ondernemingen uit de metaalsector te brengen.

Voor de vertaling van de beschikbare kennis en technieken focust Clusta op 6 doelgroepen binnen de metaalsector: gevelbouw, machinebouw, metaalbouw, staalhandel, ramen- en verandabouw en de verhuisfirma's.



Concreet

Binnen dit project wil Clusta het transportprotocol van bedrijven voor vervoer laten verbeteren. Dit kan door ontwikkeling van een eigen kader voor het transport of door het beter verpakken van de geproduceerde goederen. Clusta en K.U. Leuven willen de bedrijven een gepersonaliseerd plan aanbieden. Ze zullen hen niet alleen informeren over geplande veranderingen op gebied van ladingzekerheid die van toepassing zijn binnen de metaalsector maar hen hiervoor ook technische oplossingen aanbieden.



Impact van het project

Door op innovatieve manier het laden, vervoeren en lossen van materialen te integreren met de rest van het productieproces en door te zorgen voor een 100% veilige ladingzekerheid zal het project van Clusta en K.U.Leuven een economische en maatschappelijke impact kennen. De bedrijven werken efficiënter, kostenbesparend wat resulteert in meer winst, een beter imago en betere marktpositie. Ze voldoen ook aan nieuwe nationale en Europese regelgeving waar onder andere de verantwoordelijkheid van ladingzekerheid verschuift van

transporteur naar opdrachtgever. De maatschappelijke impact zit hoofdzakelijk in een daling op het vlak van arbeidsongevallen, verkeersongevallen,

files, afval en emissies. Dit project betekent op die manier een belangrijke bijdrage aan een veilig, efficiënt en duurzaam transportbeleid. ●

VLM&F -PARTNER

Voor meer info over dit project en deelname aan dit project kan u contact opnemen met Philippe Van Britsom (philippe.vanbritsom@clusta.be) of Johan Dedeene (johan.dedeene@clusta.be).

'n Stralend resultaat!

FERROSAD
low carbon steelshot

krampe harex[®]
geknipt verenstaaldraad

PantaTec
FAST METAL CLEANING SYSTEM
straalmiddelreiniging



Go ahead

GRITTAL[®]
RVS steelgriet

CHRONITAL[®]
RVS steelshot

magistor[®]
straal- & verspaningstechniek

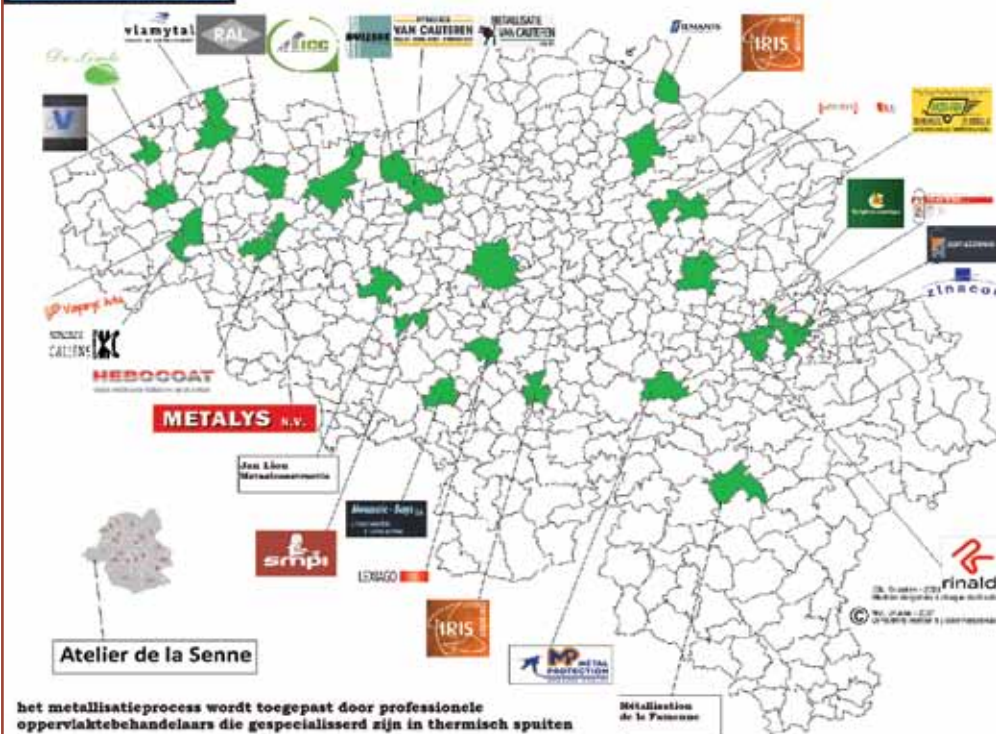


www.magistor.nl

Ambachtsstraat 14 • Postbus 11 • 7460 AA Rijssen (NL) • telefoon: +31 548-519401 • fax: +31 548-517619 • info@magistor.nl



Metallisatie met Zink Aluminium draad de lange bescherming tegen corrosie



Federatie van Metalliseurs van België
Rue de Chénée 53 B-4013 Angleur tel: +32 43666471 fax: +32 43666477 www.metalliseurs.be e-mail: info@metalliseurs.be



Passie voor metaal

- **Bedrijf in de kijker: OSG-David:** meer dan 45 jaar ervaring in gereedschapslijperij 24
- Nieuws van bedrijven 28
- **DOSSIER: Verspaning** 36
 - *ROBOJOB wil door automatisering de verspanende industrie opnieuw rendabel maken* 37
 - *GIBAS: De grote explosie van automatisering en robotica moet nog komen* 39
 - *Materiaalleverancier Van Maele NV: Verspanende bedrijven zullen steeds meer specialiseren* 40
 - *Materiaalbouwer Seco Tools: Rendement verspanende bedrijven verbeteren door productiviteit en gebruiksgemak te verhogen* 41
 - *ESMA NV: Robots zullen steeds vaker ingezet worden omdat het moeilijker wordt om operatoren te vinden* 42

Bedrijf in de kijker

**OSG-David: meer dan
45 jaar ervaring in
gereedschapslijperij**



Carl David en zijn zoon Kevin David zijn managers van precisieslijperij David, de marktleider in België op gebied van slijpen en produceren van snijgereedschappen. Kevin David zorgt voor de optimalisatie en de productie in het bedrijf terwijl de dagelijkse leiding van de zaak door Carl David gebeurt. Het bedrijf uit Kuurne werkt met 17 personeelsleden en is marktleider in België op het gebied van herslijpen en produceren van industriële gereedschappen.

De slijperij vertegenwoordigt 60% van de omzet en de productie van nieuwe onderdelen is goed voor ongeveer 40% van hun zakencijfer. Gereedschapslijperij David werkt voor bedrijven uit allerlei sectoren zoals de luchtvaart, de automobiellindustrie, de medische sector, de textielnijverheid,... Zowel grote multinationals als KMO's kunnen er terecht voor serieproductie of voor een klein order op maat. Kevin David: "Het voordeel van ons bedrijf is dat we een ruim aanbod diensten en producten aanbieden en dat we zeer flexibel zijn. We kunnen onderdelen ontwerpen en het 3D-ontwerp bespreken met de klant vooraleer dit in productie gaat. Zo kunnen we perfect inspelen op de vragen van klanten". Door hun snelle en efficiënte werkwijze moeten klanten minder reserve-onderdelen voor hun machines in stock houden. Dit voordeel wordt sterk geapprecieerd. Daarom heeft slijperij David ook geïnvesteerd in een eigen ophaaldienst. Deze dienst is continu op de baan en kan snel de stukken ophalen bij de klant. Daarnaast werkt het bedrijf met verschillende softwarepakketten en zorgen de managers ervoor dat ze steeds de laatste nieuwe software in huis hebben. Voor het ontwikkelen van nieuwe snijgereedschappen of het ontwerpen op maat is dat een echte noodzaak. Ze beschikken daarnaast over een uitgebreid machinepark zodat ze eender wat kunnen slijpen of produceren. →

Bedrijf in de kijker



Precisieslijperij David zorgt ervoor dat de gereedschappen bij het herslijpen opnieuw perfect gelabeld kunnen worden. Dankzij de nieuwe lasergraveermachine kan het bedrijf alle lasermarkeringen zoals logo's en barcodes op alle materialen en in alle vormen plaatsen.

→ Omdat ze nauw samenwerken met hun klanten kunnen ze de vragen en noden goed inschatten en kunnen ze met hen meedenken over oplossingen. Daar komt hun ruime ervaring met gereedschapslippen heel goed van pas.

Geschiedenis en evolutie

In 1955 startte de vader van Carl David het bedrijf dat toen gespecialiseerd was in snijgereedschappen voor houtbewerking. Wanneer Carl David in de zaak komt, verruimt hij het aanbod naar metaalbewerking. Zo kocht het bedrijf in 1982 zijn eerste CNC-machine en bouwde het dat machinepark stelselmatig uit. In 2006 stapte zijn zoon Kevin in het bedrijf en werd hij verantwoordelijk voor de productie en de optimalisatie van het atelier. De zaak groeide verder en vijf jaar geleden nam het bedrijf de firma Lanoye over. Tot 2015 was slijperij David een familiebedrijf. Dit jaar werd de zaak overgenomen door de Japanse OSG-groep. De sfeer en de werkwijze van het familiebedrijf blijven volledig behouden. Anderzijds

“De productie kan volledig geprogrammeerd worden en het laden gebeurt automatisch.”

kan de precisieslijperij wel profiteren van de know-how en het netwerk van vertegenwoordigers van de OSG-groep. Dat laatste is onder andere belangrijk bij de verkoop in Frankrijk, Nederland en Luxemburg. Dankzij dit netwerk kan het bedrijf zonder grote investeringen toch groeien in de buurlanden.

Uitbreiding naar een volledig geautomatiseerd atelier

Omdat de vraag steeds bleef toenemen, was een uitbreiding van het bestaande atelier nodig. Toen het bedrijfsterrein naast de slijperij vrijkwam, twijfelden de zaakvoerders niet en investeerden ze grondig in een nieuw atelier met een gloednieuw machinepark waar volgens de modernste methoden gewerkt wordt. Het bedrijf beschikt nu over een atelier waar vooral manueel gewerkt wordt en anderzijds een nieuwe, geautomatiseerde productieruimte. Anderhalf jaar geleden opende dit tweede atelier, dat een toonbeeld is van efficiëntie en optimalisatie. Zo kan er dankzij laadrobots elke dag 24 uur lang gewerkt worden. De volledige nachtploeg bestaat uit één man die alles coördineert en de controle uitoefent op wat de machines doen. De productie kan volledig

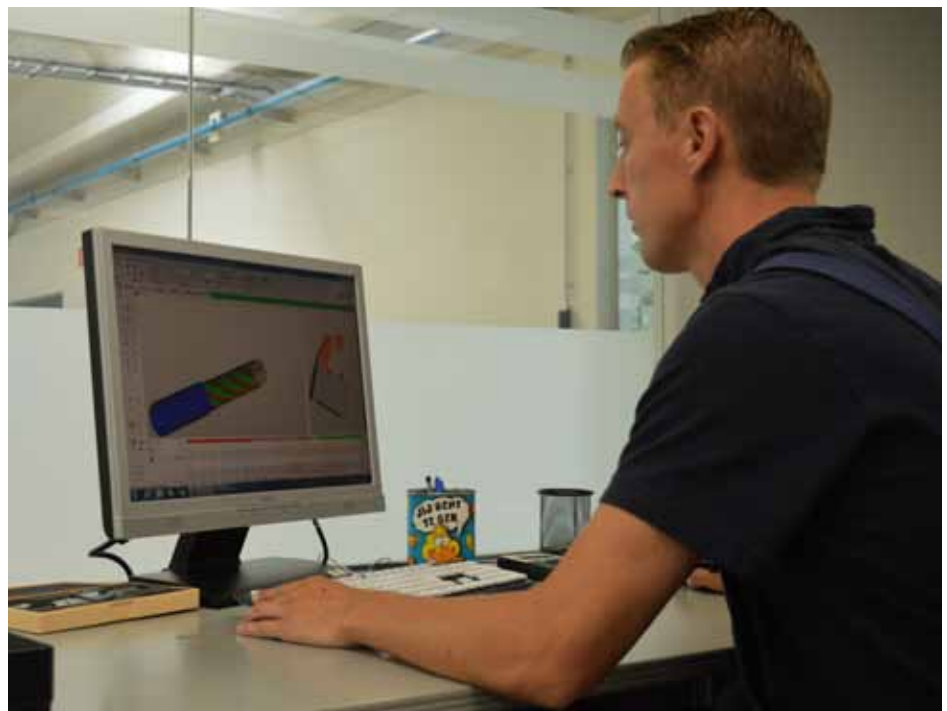


Managers Carl David en Kevin David.

geprogrammeerd worden en het laden gebeurt automatisch. Hierdoor gebeurt het interessante deel van het werk door de werknemers terwijl het repetitieve werk wegvalt. Omdat automatisering en software zo belangrijk zijn, investeren de zaakvoerders veel in grondige interne en externe opleidingen. De managers denken continu aan uitbreiden en aan het verbeteren van de processen en de productie. De productiehhal bestaat nu uit 11 machines met laadrobots en de twaalfde machine zal snel volgen.

Ruim aanbod

De zaak biedt een enorm gamma diensten aan op gebied van slijpen en productie van onderdelen. Dit aanbod is een van de pijlers waarop het bedrijf



Software en informatica zijn bijzonder belangrijk bij het productieproces in het nieuwe atelier



Kevin David toont de verschillende soorten gereedschappen die in de slijperij geproduceerd worden.

steunt. Klanten kunnen bij hen terecht voor het ontwerpen en voor het herslijpen of produceren van nieuwe onderdelen voor o.a. boren en frezen, voor industriemessen, drukkersmessen, alle mogelijke soorten zagen, voor plooi-

gereedschap, vlakslijpwerk en coaten. Voor dat laatste werkt het bedrijf al ongeveer 20 jaar samen met de gekende coatingspecialist Oerlikon Balzers. Oerlikon komt dagelijks materiaal ophalen bij de firma David zodat die de levertermijn zo kort mogelijk kan houden. Dankzij hun nieuwe machines en software is precisieslijperij David in staat om de meest gedetailleerde meetrapporten mee te leveren met de nieuwe of de herstelde onderdelen. Kevin David: "We merken dat er meer en meer vraag is naar deze meetrapporten die heel precies beschrijven of een onderdeel exact aan alle vereisten voldoet. Dankzij onze optische meetapparaten kunnen wij deze eigenschappen met de hoogste precisie controleren".

Veelbelovende toekomst

Tijdens de voorbije economische crisis heeft het bedrijf eigenlijk geen hinder ondervonden. Het zakencijfer stijgt elk jaar en de managers hebben veel vertrouwen in de toekomst. Ze zijn gewapend met een enorme know-how en een zeer modern machinepark. Carl David: "Daarnaast werken we voor veel bedrijven en verschillende sectoren wat het risico zeer goed spreidt. Bovendien zitten enkele van die sectoren zoals de luchtvaart en de medische industrie verder in de lift en dat biedt extra mogelijkheden voor ons bedrijf". ●

Meer info: www.precdavid.be

VLANNEF -PARTNER

CLUSTA EVENT • 1 OKTOBER 2015 3D Printing met metalen

3D Printing of Additive Manufacturing (AM) wordt steeds populairder. 3D Printing in kunststof bestaat al meer dan 30 jaar en staat goed op punt. 3D printing van metaal is een stuk complexer omdat dit veel hogere temperaturen vereist. Waar vroeger 3D printing van metalen hoofdzakelijk gebruikt werd voor het vervaardigen van voor prototypes, is de technologie intussen voldoende geëvolueerd om volwaardige functionele stukken te maken. Doordat de productiviteit van de machines steeds verhoogt, wordt 3D printen van metalen interessanter voor het vervaardigen van serieproducten. In dit seminarie laat Clusta en Layerwise u kennismaken met de huidige stand van zaken op gebied van 3D printen.

We nodigen u dan ook graag uit voor een bezoek aan 3D Systems LayerWise om te vernemen hoe ze geëvolueerd zijn en hoe zij de toekomst van het 3D printen zien: worden binnenkort alle draibanken en frezen vervangen door printers die het seriewerk overnemen?

Voor het volledige programma of meer inlichtingen, kan u terecht op www.clusta.be of bij ellen.mattheeuws@clusta.be



VLANNEF -PARTNER

3 woorden... die u kunnen overtuigen om voor de energie van Lampiris Pro te kiezen



Een vertrouwenspartner

Als partner in energie luisteren we eerst naar u alvorens samen uw factuur, uw energieprofiel en uw verbruiksvolume te analyseren



Een scherp tarief

Zodra uw accountmanager de noden van uw onderneming kent, zal hij u een voordelig en transparant tarief voorstellen. Puur maatwerk



Een persoonlijke service

Ons toegewijd team begeleidt u in het beheer van uw energiedossier. U belt hen rechtstreeks en merkt dagelijks hoe flexibel en doeltreffend ze zijn

Overtuigd door deze 3 woorden? Bel dan gerust:
04/344 71 03 • www.lampirispro.be



Aluro lanceert de Aluroller EVO



Aluro, de Belgische specialist in assemblage van aluminium profielen met thermische onderbreking, lanceert de Aluroller EVO. Deze machine is de nieuwste ontwikkeling van de Belgische marktleider, en is nu de enige machine in de wereld die correcte, stress-vrije geïsoleerde aluminium profielen kan aanleveren, steeds van de eerste keer recht, met nul fouten. Deze machine maakt ook een snelle omschakeling mogelijk van het éne naar het volgende profieltype.

Er werd maar liefst 6 jaar aan de Aluroller EVO gewerkt. "Nu de wetgeving rond isolatie wereldwijd strenger wordt, en ook de energieprijzen stijgen, wordt er steeds meer aandacht besteed aan de assemblage van aluminium profielen, die hun toepassing kennen in ramen, deuren en gevelbekleding," vertelt R&D-verantwoordelijke Peter De Roovere. Ook nieuwe isolatietechnieken en hogere eisen inzake productietijd en -processen hebben tot de nieuwe machine geleid. "Dit is een volledig nieuwe generatie van onze Aluroller, die bij onze klanten voor veel meer flexibiliteit, efficiëntie en winstgevendheid kan zorgen, maar ook voor Lean Manufacturing."

De eerste Aluroller EVO werd bij Reynaers Aluminium in Duffel geïnstalleerd. Reynaers is een toonaangevende Europese specialist in de ontwikkeling

van innovatieve en duurzame aluminium oplossingen voor ramen, deuren, gevels, schuiframen, zonnewering en serres. Robert Van Herck, Production Supervisor bij Reynaers Aluminium België, is blij met de recent geïnstalleerde Aluroller EVO: "De Aluroller EVO laat ons niet enkel toe om onze efficiëntie te verhogen.

Het is ook een enorme stap voorwaarts in de richting van Lean Manufacturing en een ergonomische manier van werken voor onze operators. Dit is nu de enige machine in de wereld die consequent correcte, stress-vrije geïsoleerde aluminium profielen kan leveren, die telkens van de eerste keer recht zijn met nul fouten." ●



Packo Inox Surface Treatment op Eurofinish 2015

Roestvast staal komt vaak in het vizier als kwaliteitsvolle preventie voor mogelijke problemen als afbladderende verf, oproesten of ordinaire 'galvanisé'. De prijs is interessant en de verwachtingen zijn terecht hooggespannen. Toch moet die gebruiker soms ontgoocheld vaststellen dat dit verbeterde staal functioneel net ergens tekort schiet in corrosiebestendigheid, afwasbaarheid of esthetiek – als toppunt

van pech soms reeds bij de oplevering. Voor een beperkte meerkost kan Packo de gepaste functionele **mechanische**, **chemische** en **elektro-chemische** oppervlakte behandelingen uitvoeren. Dit kan een grote meerwaarde betekenen voor u en uw klanten. Op aanvraag geeft Packo graag informatie of bestek informatie. U kan op de website www.packo.com alvast meer informatie vinden over Packo. ●

Bagumec

Verkoop en service van alle
mogelijke straalmachines



Bagumec is uw partner voor drukstralen,
werpstralen, robotstralen & shotpeening

www.bagumec.be +32 4 76 77 89 91



- Precisie- en kwaliteits technische veren
in draad van 0,2 tot 35 mm
- Druk-, trek- en torsiveren
- Clip, klemmen, bladveertjes, draaddelen
- Lasersnijden, stamp-, pons-, plooi- en perswerk
- Kleine en grote hoeveelheden in alle materiaalsoorten
- Studie & ontwikkeling van prototypes (Iso 9001)
- Flexibele leveringstermijnen



Dalemans Industries bvba
Moleneindeweg 65
3520 Zonhoven
Tel +32(0)11 82 10 65
Fax +32(0)11 81 76 42
www.dalemansindustries.be
info@dalemansindustries.be



uw partner voor een staalharde kwaliteit en soepele
service, met meer dan 25 jaar ervaring!

STAALHARDERIJ



- ✓ vacuümharderen
- ✓ carbonitreren
- ✓ olieharderen
- ✓ alle gloeibehandelingen
- ✓ inductieharderen
- ✓ chemisch zwarten
- ✓ nitreren / niblox
- ✓ eigen transportdienst
- ✓ cementeren
- ✓ modern labo



Noordstraat 8 B-8560 Moorsele
telefoon 0032 56 41 05 97 fax 0032 56 40 41 66 info@ventec.be

www.ventec.be

gearcraft  **vanhoutte**
ALL ROUND PRECISION

Gespecialiseerd in vertanden van zowel
rechte-, schroefvormige- en conische tandwielen,
wormwielen, splines en koppelingen

Gearcraft-Vanhoutte nv
Flanders Fieldweg 42 • 8790 Waregem
Tel. 0032 56 60.17.72 • www.gearcraft.be



Een oplossing voor elke behoefte !



MACHINES VOOR FREZEN, DRAAIEN, SLIJPEN, EDM

www.vanwaasdijk.com

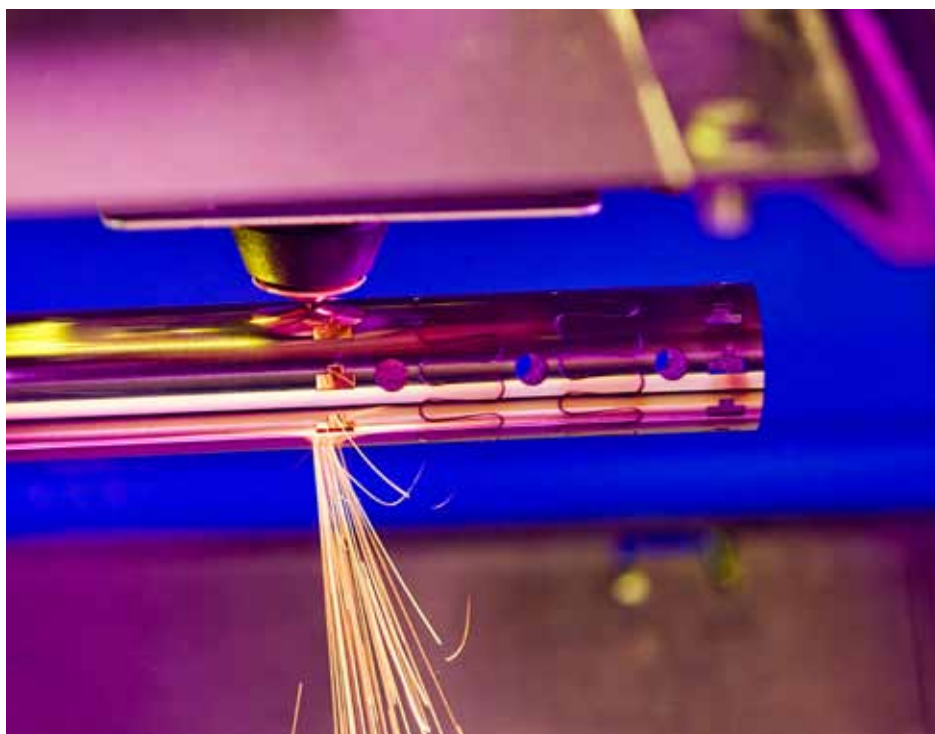
Waardbeekdreef 3, 1850 Grimbergen
Tel. 02/427.21.51 Fax 02/427.21.91 info@vanwaasdijk.com

Productiehal Shapes Metalworks voorzien van Hafibo buisleidingen voor lasersnijmachine en 8 meter plooiers

Shapes Metalworks is een dynamisch toeleveringsbedrijf in de metaalsector en is gespecialiseerd in de bewerking van licht tot halfzwaar plaat- en buiswerk van prototype- en stukwerk tot grotere series.

Hun core-business bestaat uit drie pijlers: plaatbewerking, lasconstructie en co-engineering. Shapes Metalworks beschikt over een volledig geautomatiseerd machinepark, aangestuurd vanuit een 50 meter lang platenmagazijn met 700 palletplaatsen. Momenteel kunnen ze staal, inox en aluminium laseren en ponsen tot maximum 3 meter lengte en 25 mm dikte in functie van de materiaalsoort. In 2014 vond de fusie plaats tussen FP Metal en Shapes Subcontracting. Shapes Metalworks wenst in de komende 10 jaar hun productiecapaciteit te verdubbelen van 10 naar 20 miljoen € mede door te investeren in groter plaatwerk. Ze zijn slechts 1 van de 3 spelers op de markt die de combinatie lasersnijden met plooiwerk kunnen leveren boven de 6,5m. Om dit te realiseren was een uitbreiding van hun huidige productiehal noodzakelijk.

In 2015 nam Shapes Metalworks zijn intrek in de nieuwe productiehal. Hier brengen ze onder andere 7 lasrobots waaronder één 9-assige, een plooiers van 8 meter en een lasersnijmachine van 12 meter onder. Hafinox voorzag al de nodige leidingen voor de volledige nieuwbouw. De door Hafinox voorziene leidingen kunnen onderverdeeld worden in lasgas-, perslucht-, zuurstof- en stikstofleidingen. Voor de fiberlasermachine, die 4 keer zo snel kan snijden als



een klassieke lasermachine, werd er een zuurstof- en stikstofleiding geïnstalleerd. Er werd gekozen voor een stikstofleiding aangezien dit een vereiste is voor het snijden van roestvaststaal (inox).

In de nieuwe productiehal plaatsen ze een lasersnijmachine van maar liefst 12 meter lang en een plooiers van 8 meter met een drukvermogen van 1000 ton. Hafibo heeft deze nieuwbouw uitgerust met 1500 meter leidingen. De zuurstofleiding wordt gebruikt voor het snijden van koolstofstaal en laaggelegeerde staal-soorten. Voor de zeven lasrobots werden er lasgasleidingen gelegd met verschillende aftakkingen, zodat het lasgas ge-

makkelijk kan worden aangesloten aan de lasrobots. Voor de andere machines, zoals de draaibank, CNC-machines en freesmachines werden er persluchtleidingen voorzien. Veiligheid komt voor Hafibo op de eerste plaats. Zo stelden ze voor om de buizen niet tot beneden te laten komen om ongevallen te vermijden. Per beuk werden een aantal daalleidingen voorzien zodat de werknemers gemakkelijk de lasleidingen kunnen aansluiten aan de lasrobots en plaatselijk hun mobiel lastoestel kunnen aansluiten. De zuurstof- en de persluchtleidingen worden gevoed door opslagtanks die naast het gebouw staan. Daarnaast verbond Hafibo de beide leidingen met het



bestaande circuit in het oude gebouw. Alle zuurstof- en lasgasleidingen zijn in inox gemaakt om de kwaliteit van de leidingen te waarborgen. Er mocht geen risico genomen worden met deze leidingen aangezien er zeer dure machines worden op aangesloten. Shapes Metalworks is onder de indruk van de goede samenwerking met Hafibo. Dirk Haerinck, C.E.O. Shapes Metalworks zegt: "Hafibo heeft mee gezocht naar een oplossing van bij de offerte tot de oplevering. Zo lichtten ze hun dossier zeer professioneel toe en op een verstaanbare wijze, dachten ze mee met het concept en de energie-efficiëntie. Ze bezorgden extra documentatie over de verschillende componenten en zochten creatieve oplossingen om de leidingen te leggen boven de rolbruggen die zeer dicht tegen het steeldeck en de kolommen hangen. Veiligheid komt voor Hafibo op de eerste plaats. De uitwerking is zeer vlot verlopen ondanks de omvang van het project. De timing en de planning werden gerespecteerd. Dit was niet evident, want tijdens de kerstperiode moesten de lasrobots verhuisd worden en moest de technische afwerking van de nieuwe productiehallen gebeuren om vanaf de eerste werkdag van 2015 operationeel te zijn. Alle medewerkers aan dit project hebben fantastisch werk geleverd." ●

Meer informatie

Contacteer Hafibo:
www.hafibo.be

Geldof bouwt petroleumopslag tanks om energievoorziening in Polen te verzekeren

Het Belgische Geldof uit Harelbeke is een toonaangevende leverancier van industriële projecten op maat voor de opslag, verhandeling en verwerking van vaste stoffen, vloeistoffen en gassen waaronder opslag tanks en tank terminals. Het bedrijf is gestart met de constructie van twee gigantische petroleumopslag tanks in het Poolse Gdańsk.

De eindklant PERN "Przyjaźń" Group investeert 200 miljoen euro om er de allereerste haventerminal van Polen te bouwen. Het havenproject zal de toevoer van ruwe olie, liquide brandstoffen en chemicaliën in de regio verzekeren. Met de bouw van twee nieuwe dubbelwandige tanks, elk met een inhoud van 62.500 m³, verzorgt Geldof een belangrijk deel van het volledige opslagvolume van de terminal. De opslagcapaciteit van de eerste fase die momenteel uitgevoerd wordt, bedraagt 375.000 m³. In totaal zal de terminal 700.000 m³ kunnen opslaan. Eind dit jaar zal PERN "Przyjaźń" Group de opslag tanks van Geldof in gebruik nemen.

Project van strategisch belang

"Voor Polen is deze terminal van groot strategisch belang", vertelt Krzysztof Marek Diduch, Managing Director van Engicon Polen, de Poolse tak van Geldof. "Vandaag is Polen afhankelijk van de toevoer van ruwe olie vanuit Rusland en andere landen van de voormalige Sovjet-Unie. Zelf heeft het land beperkte mogelijkheden om ruwe olie te produceren. Dankzij deze terminal kan Polen nu ruwe olie invoeren van over de hele wereld. De opslag tanks verzekeren de energievoorziening voor de hele regio." De terminal komt ook op een strategische locatie: in de haven van Gdańsk op amper

vijf kilometer van de Lotos-raffinaderij, de tweede grootste raffinaderij van Polen. De raffinaderij van Gdańsk is ook een van de grootste in Oost-Europa.

Geografische expansie

De activiteiten van Geldof in Polen passen in de geografische expansie van het ontwerp- en constructiebedrijf, dat een van de marktleiders in Europa is. Recent realiseerde Geldof projecten in Guadeloupe, Martinique en Nigeria. Momenteel bouwt het bedrijf ook opslag tanks in onder meer Zuid-Afrika en Bulgarije. "Ons eerste project in Polen is meteen erg belangrijk", vertelt Dieter Van Kerrebroek, projectmanager bij Geldof. "Er worden per jaar geen tien opslag tanks van deze grootte gemaakt. Als we deze eerste fase succesvol afronden, is dit een mooie referentie voor toekomstige projecten in Polen maar ook om de tweede fase van het project, de constructie van verschillende opslag tanks, in de wacht te slepen." "De nieuwe markt en de omvang van het project brengen, zoals steeds, de nodige uitdagingen met zich mee", gaat Van Kerrebroek verder. "Lokale wetgeving, eigen kwaliteitsvereisten en de geplogenheid bij de Poolse keuringsorganisaties en de klant hebben hun impact op vele facetten van dit project. Goede communicatie is hierbij cruciaal. Om deze vlot te laten verlopen, verzorgt Geldof de lokale contacten en coördinatie vanuit de Poolse dochtermaatschappij." ●

Meer informatie

www.geldof.be of contacteer pieter.van.acker@geldof.be

Laser Works gecertificeerd voor EN-1090

Voldoet uw lasersnijpartner al aan de EN-1090 norm? Laserworks, de lasersnijafdeling van ThyssenKrupp Christon, werd succesvol geauditeerd is voor de EN 1090-1 en -2 tot en met executieklasse 3. Olivier Goubau, site manager van Laser Works, heeft het certificaat dat werd uitgereikt door DNV-GL in ontvangst genomen. Zij stelden vast dat de locatie, de kwaliteit van de medewerkers, de productiemiddelen en het controleproces van Laser Works voldoen aan de richtlijnen van EN-1090. Door deze certificering is het bedrijf in staat om materiaal in staal en RVS te leveren, CE markeringen te voorzien en bewerkingen uit te voeren voor staalconstructies die vallen in executieklasse 1, 2 en 3, uiteraard in verschillende kwaliteitssoorten. Ook staan ze garant voor een volledige traceerbaarheid van zowel bewerkte als onbewerkte materialen. Dhr. Goubau is enthousiast te voldoen aan de strengere eisen voor bedrijven die leveren aan de constructieve staalbouw. Door te blijven inspelen op normeringen en toekomstige ontwikkelingen, wil Laser Works een waardevolle partner zijn voor afnemers in de branche.



Metaalwerk Hancke uit Lo-Reninge lanceert webshop

Daarmee is de specialist in staal een voorloper in zijn sector. De webshop is sinds kort actief en is er voor iedereen, van particulier tot professional. Via www.hancke.be kan iedereen rechtstreeks bestellen wat hij nodig heeft. Nadien kan de bestelling worden afgehaald of kan u ervoor kiezen om het aan huis of op de werf te laten leveren. Met deze service op maat wil Metaalwerk Hancke een breed publiek aanspreken. Klanten die via de webshop bestellen genieten bovendien een extra korting van 2%.

Een gat in de markt

Met de lancering van de webshop zorgt Metaalwerk Hancke voor een unicum. Zij bieden momenteel online een uitgebreid gamma aan: van alle mogelijke betonnetten en stalen profielen tot de bijpassende kop- en voetplaatjes met voorgeboorde gaten. Met de webshop willen de zaakvoerders inspelen op de toenemende digitalisering, een extra service bieden aan bestaande klanten en nieuwe klanten aantrekken. Naast hun persoonlijke service is ook de scherpe prijs een sterke troef. Door de geautomatiseerde afhandeling van de bestellingen genieten klanten van de webshop een extra korting van

2%. Op die manier krijgen ze uitstekende kwaliteit aan een lage prijs.

Gebruiksvriendelijk en op maat

De webshop is ook voor niet-professionele gebruikers heel toegankelijk en gebruiksvriendelijk: bij de keuze van artikelen krijgt u meteen de verschillende opties te zien en kan u eenvoudig de totale kostprijs inclusief transport berekenen. Behalve voor standaardmaten kan je bij Metaalwerk Hancke ook voor maatwerk terecht. De bestellingen worden automatisch naar het atelier doorgestuurd waar de productie meteen in gang wordt gezet. Eenmaal de bestelling klaar is, krijgt de klant daar persoonlijk bericht van. De uitdaging voor Hancke is nu om de webshop bij een breed publiek kenbaar te maken. In het buitenland bestaan er gelijkaardige webshops al langer maar in België is Hancke een pionier. Naast Vlaanderen hopen ze ook andere regio's als Zeeland en Noord-Frankrijk te bereiken. Het aanbod in de webshop wordt in de toekomst nog uitgebreid. ●

Meer informatie
www.hancke.be



Allard-Europe boekt opdrachten voor mega-gietstukken in roestvast staal

De Turnhoutse staalgietrij Allard-Europe specialiseert zich in zware en complexe gietstukken, die andere gieterijen, vanwege net de moeilijkheid, liever aan zich voorbij laten gaan. Zo heeft het twee opdrachten geboekt voor vier grote gietstukken in martensitisch roestvast staal. De eerste opdracht betreft twee onderdelen voor een offshore onderwaterhe-installatie met elk een gietgewicht van om en bij de 40 ton.

De tweede opdracht is zo mogelijk nog spectaculairder. Hier gaat het om twee onderdelen voor een bekende Vlaamse baggeraar die zo groot en zwaar zijn, dat ze telkens in twee delen gegoten worden

en daarna aan elkaar gelast tot een onderdeel van 37 ton afgewerkt gewicht. Met het volledige giet- en voedingssysteem zal het zwaarste gietstuk om en bij de 45 ton wegen. Dit wordt meteen het zwaarste gietstuk dat tot nu in Vlaanderen gegoten werd.

Op technisch vlak staat het team van Allard-Europe voor een grote uitdaging. Het gewicht, de omvang van de stukken en de bijzondere eisen die aan de legering worden gesteld, vragen extra aandacht. Deze martensitische staallegering werd overigens niet gekozen omwille van de roestvastheid, maar omwille van de uitzonderlijke mechanische eigenschappen,

die tot 3 maal hoger zijn dan van gewoon staal en dat, tot wanddiktes van 500 mm. De mechanische bewerking van de gietstukken gebeurt grotendeels bij Allard-Europe. Ook hier verlegt het bedrijf zijn grenzen. Zo zullen er verscheidene kruisende kanalen worden geboord met diameters tot 200 mm en boordieptes tot meer dan 1,5 meter. ●

Meer informatie
www.allard-europe.com

De Blok Groep stapt als eerste Nederlandse toeleverancier in 3D metaalprinten

De Blok Groep in Velsen-Noord investeert in een tweetal Conceptlaser 3D metaalprinters. Het gaat om een Conceptlaser M2 CUSING en een Conceptlaser XLine 2000R, dat met een bouwplatform van 800x400x500 mm de grootste 3D metaalprinter is die Conceptlaser op dit



moment bouwt. De XLine wordt geleverd met Dual Laser 2x 1000W en is tevens voorzien van een tweede Proces Module waardoor de machine volcontinu kan produceren. Blok Groep wil daarmee als toeleverancier hoogwaardige metaalproducten volgens 3D printtechnologie voor derden produceren. De Conceptlaser M2 CUSING werd door leverancier Landré al in augustus 2015 worden geleverd waarna de grote XLine 2000R volgend voorjaar zal volgen.

Met Blok Mechanische Industrie, Blok Industriële Services, Blok Montage & Assemblage in Velsen-Noord en het onlangs overgenomen Leves Metaal in Someren behoort De Blok Groep tot één van de

grootste toeleveranciers van hoogwaardige metaalproducten in Nederland. Directeur eigenaar Erik Blok: "Ons doel is om binnen de metaalbranche een toonaangevende leverancier te zijn en de continuïteit van het bedrijf te waarborgen. Daarvoor investeren we altijd in de nieuwste bewerkingstechnieken. Dat waren we met de eerste Integrex draai-/freemachines en dat willen we nu zijn met het 3D printen van metaalproducten." ●

Meer informatie
www.blokgroep.nl

Nieuwe technologie maakt de SMARTON® - de intelligente kraan van Konecranes - zelfs nog intelligenter



De SMARTON heavy duty bovenloopkraan werd ontworpen voor veeleisende toepassingen voor processen, assemblage en onderhoud. De SMARTON hijst van 6,3 tot 250 ton met een enkele loopkat en tot 500 ton met twee loopkatten. Wereldwijd is de intelligente kraan door diverse vooraanstaande industriële bedrijven in gebruik genomen. Hij biedt de juiste combinatie van uitstekende mechanische prestaties, hijsintelligentie en goede technische ondersteuning. Konecranes heeft nu haar beste kraan van extra innovatieve opties voorzien. De belangrijkste van deze opties is wel de verbeterde gebruikersinterface, die de bediening van de kraan voor kraanbestuurders en onderhoudsteams van de klant vereenvoudigt. ●

Meer informatie
www.konecranes.be

Stubbe Metaalbewerking : Nieuw bedrijfsgebouw in Beerse

In het moderne en ruime gebouw (3000 m²) huist 20 jaar ervaring in draai- en freeswerk. Zaakvoerder Pierre Stubbe startte midden jaren negentig een eenmanszaak. Tussen toen en nu werden verschillende personeelsleden aangevraagd en kwam er een fusie met Den Draaier. Vandaag staan 20 medewerkers ter beschikking van de klanten. Stubbe Metaalbewerking werkt voor zowat alle sectoren (machinebouw, landbouw, meubelsector, farmacie, voeding...).

Niet alleen metaalsoorten, maar ook kunststoffen worden bewerkt. Klanten kunnen er terecht voor grote series en voor stukwerk. Er wordt altijd meegeacht met de klanten om de geschikte oplossing te vinden. Het bedrijf investeert voortdurend in nieuwe machines, automatisering en robotisering. Daardoor kan er kort op de bal gespeeld worden. Pierre Stubbe "Onze nieuwe kantoren en nieuwe fabrieksruimte weerspiegelen een positieve en gedre-

ven visie op de toekomst. Onze knowhow uit het verleden, onze blijvende focus op topkwaliteit combineren we met nieuwe spijstechnologie. Op die manier kunnen we als Belgische toeleverancier zeker een verschil blijven maken." ●

Meer informatie
www.stubbepierre.be



Vorsselmans steeds meer actief op internationale markt

Vorsselmans is meer dan 40 jaar specialist in aluminium ramen en gevels. De aluminiumconstructeur is in volle expansie. Zo werden recent niet alleen enkele nieuwe bouwprojecten opgestart in de Benelux maar voor het eerst ook in het Verenigd Koninkrijk.

Ondanks de zware concurrentie vanuit lageloonlanden in Oost-Europa, groeit het familiebedrijf Vorsselmans in Loenhout fors. Zowel in de vertrouwde Benelux-markt als daarbuiten. In Londen wordt momenteel de engineering opgestart van een 28 verdiepingen tellende toren vlakbij het Olympisch Stadion. Speciaal voor de Engelse markt heeft Vorsselmans samen met een Nederlandse partner een vennootschap opgericht, VGV Façades, om ook op lange termijn zaken te doen in deze groeiemarkt.

De Vorsselmans-strategie: kwaliteit

Mark Vorsselmans, gedelegeerd bestuurder, verklaart de groei: "Kwaliteit op maat wint het op termijn altijd van een goedkope prijs. Afspraken nakomen, streven naar een optimale samenwerking met de klant, geëngageerde medewerkers die trouw zijn aan het bedrijf... De klant vindt het allemaal vanzelfsprekend, maar

voor veel gevelbouwers is het dat niet. Door in het buitenland samen te werken met betrouwbare en gerenommeerde partners, groeit ook daar het vertrouwen in de kwaliteit van ons product en ons bedrijf."

Benelux

In Nederland werden pas enkele groot-schalige publiek-private projecten opgestart, in Luxemburg is de voorbereiding begonnen voor een indrukwekkend kantoorgebouw met appartementen tegenover het centraal station. Deze geografische spreiding is economisch interessant maar de Belgische markt blijft belangrijk Mark Vorsselmans. "Natuurlijk blijft onze thuismarkt van groot belang. Met projecten zoals het nieuwe NATO-hoofdkantoor in Evere, het ziekenhuis in Knokke, appartementen van het Nieuw-Zuid in Antwerpen en enkele 'scholen van morgen' en woonzorgcentra is de werkzekerheid voor onze medewerkers op dit moment gewaarborgd." ●

Meer informatie
www.vorsselmans.be

GF Machining Solutions sluit strategische samenwerking met de Duitse fabrikant van 3D printers EOS

Door de technologieën van beide bedrijven te combineren, willen ze klanten innovatieve oplossingen bieden. De samenwerking is gericht op het gebied van gereedschaps- en matrijzenbouw. GF Machining Solutions heeft in deze markt, met haar de EDM-machines, hoge snelheidsbewerkingscentra en laserbewerkingsmachines al een goede positie. De additieve productie-technologie biedt mogelijkheden matrijsinzetstukken te produceren met contourvolgende koelkanalen. Voor het spuitgietproductieproces levert dat een sterke verkorting van de koeltijd en een kwaliteitsverbetering van het eindproduct op. "We zijn blij met deze strategische samenwerking," zegt Yves Serra, CEO van GF. "GF en EOS vullen elkaar heel goed en kan het grote klantenbestand van GF Machining Solutions unieke technologieën bieden." Met de samenwerking willen beide bedrijven de waarde voor klanten op het gebied van matrijzenbouw en spuitgieten verhogen door conventionele en additieve technologieën te combineren. Volgens Yves Serra is een grote stap op weg naar een naadloze productie. De eerste productie-oplossingen zullen begin oktober op de EMO 2015 in Milaan worden gepresenteerd. ●

Veranderingen in het landschap van de verspanende nijverheid

Verspaning is belangrijk voor de meeste bedrijven uit onze sector. We merken dat er veel verandert en zal veranderen in het landschap van de verspanende nijverheid. Daarom contacteerde MetaalInfo experts en zaakvoerders van toonaangevende bedrijven die oplossingen of producten leveren voor de verspanende bedrijven. Al deze bedrijven zien zaken evolueren in de richting van productiviteit verhogen, onbemand verspanen, automatiseren, robotiseren en specialiseren. U vindt hierbij de trends die in de nabije toekomst de werkwijze van de verspanende industrie zullen bepalen.

ROBOJOB wil door automatisering de verspanende industrie opnieuw rendabel maken

RoboJob is dé specialist in het automatisch beladen en ontladen van CNC-machines. Deze dochteronderneming van Aluro CNC werd in 2007 opgericht met als doel het terug rentabiliseren van de verspanende industrie die haar marge heeft zien afnemen. Met meer dan 25 jaar ervaring in de verspanende industrie én meer dan 40 jaar ervaring in machinebouw heeft RoboJob alle know-how in huis om uiterst gebruiksvriendelijke standaardoplossingen te bouwen die de verspanende industrie opnieuw rendabel kunnen maken.

RoboJob is dé specialist in het automatisch beladen en ontladen van CNC-machines. Deze dochteronderneming van Aluro Group werd in 2007 opgericht met als doel de verspanende industrie opnieuw rendabel te maken. Met meer dan 25 jaar ervaring in de verspanende industrie én meer dan 40 jaar ervaring in machinebouw heeft RoboJob alle know-how in huis om uiterst gebruiksvriendelijke standaardoplossingen te bouwen die de marges van de verspanende industrie kunnen verbeteren.

RoboJob is marktleider in België en Nederland en is gespecialiseerd in laagdrempelige automatiseringsprojecten voor kleine en middelgrote series. Daarom zijn mede-oprichter en -zaakvoerder Helmut De Roovere en marketing manager Steven Craenen de ideale gesprekspartners om het te hebben over de verspaning en de toekomst van het verspanen in onze regio. Helmut De Roovere: "Wij willen de maakindustrie aantrekkelijk maken voor jonge mensen. De klanten van verspanende bedrijven dienen competitief te zijn in de globale markt en dit begrenst de kostprijs van onderdelen. Bovendien is de essentie van een moderne supply chain het vermijden van voorraden, waardoor de seriegroottes verkleinen en de leveringstermijnen verkort. Tel hierbij de zeer hoge regionale loonkosten en dan is het niet verwonderlijk dat verspanende bedrijven onder druk staan. Er wordt met andere woorden een zeer grote flexibiliteit gevraagd van verspanende bedrijven en dit aan globaal begrensde tarieven. De traditionele manier van werken – man aan de machine in een 2 of 3 ploegensysteem - biedt geen aantrekkelijke arbeidsvoorwaarden voor jonge mensen.

Het bedrijf uit Heist-op-den-Berg wil daar verandering in brengen omdat door

automatisering en robotica het verspanen weer interessant werk wordt. Door het repetitieve en belastende werk aan robots over te laten en het creatieve en interessantere werk door mensen te laten uitvoeren, wordt het verspanen opnieuw uitnodigend, legt Helmut De Roovere uit: "robotica spreekt aan en zorgt ervoor dat het werk minder belastend en minder stresserend wordt".

Opportunities

Hij ziet veel opportuniteiten in het verspanen: "de series worden steeds kleiner en er wordt meer flexibiliteit gevraagd. Dat is een kans voor de KMO's want dat soort werk is moeilijker in de verre lageloonlanden te produceren". Flexibiliteit is volgens de zaakvoerder een echte kernwaarde waaraan zijn bedrijf extra aandacht besteedt: "Daar zorgen we niet enkel met onze software voor, maar ook met de instelmogelijkheden van de Turn-Assist en Mill-Assist series, waarop de werkstukken kunnen worden gestapeld. Zo kan je zonder hulpstukken een tafel inrichten voor zeer kleine werkstukken tot werkstukken met een lengte van 450mm voor freesstukken.

De RoboJob systemen hebben extreem lage omsteltijden en zo kan op vijf minuten een nieuw werkstuk ingesteld worden. Voor terugkerende stukken kan dit al in 2 minuten. Een RoboJob systeem is niet alleen flexibel, het is ook multi-inzetbaar. Het beeld van de robot uit de automobiel-industrie die slechts één taak uitvoert, klopt niet meer. De lage programmatietijd van de RoboJob-systemen is een grote troef hierbij: "door de korte insteltijden loont het al om vanaf vijf stuks een robot te gebruiken".

Tweede opportuniteit

Een tweede opportuniteit is de verdere automatisatie. Robotisering zal de kosten-

samenstelling van de producten gevoelig verbeteren. Personeelskosten zijn hoog in België. Door robots in te zetten, kan men toch productie in ons land houden. Het argument van ontslagen klopt volgens De Roovere niet: "de robot vervangt geen mensen, met robots en automatisering vermijdt men dat het hele bedrijf moet sluiten en dat er meerdere mensen ontslagen worden. Het verhoogt de kwaliteit van de jobinhoud en maakt de maakindustrie opnieuw aantrekkelijk. Het werk is man-arm maar nooit man-loos". Hij ziet er dus alleen maar voordelen in. Deze wijziging is bovendien structureel en voor bedrijven die de stap zetten creëert het een duurzaam concurrentievoordeel. De zaakvoerder denkt dat bedrijven op een andere manier zullen kijken naar de investeringen in robotica: "robots zijn een bewezen technologie. Met een up-time van 99,9% en een levensverwachting van minstens 15 jaar moet je de kostprijs van die investeringen niet op 5 jaar bekijken maar op een veel langere termijn". De kostprijs is ook niet langer onoverkomelijk: een standaard RoboJob-product kost 70.000 tot 120.000€. "Het bijkomende voordeel is dat u gemakkelijk 40 tot 70% meer rendement haalt op de CNC-machine", benadrukt marketing manager Steven Craenen.

Trends in robotica voor verspaning

Volgens Helmut De Roovere zal proceszekerheid alsmaar belangrijker worden. De controle op de kwaliteit van de stukken, wanneer be- en ontladen,... zal men meer in het oog houden om de rendabiliteit te verhogen: "In Nederland kijkt men heel goed naar het hele plaatje van de waardeketen. Men onderzoekt waar de toegevoegde waarde zit en op welke plekken de verspilling". Een tweede trend is





→ co-engineering. Bedrijven zullen meer samenwerken. Verder verwacht de zaakvoerder dat Vlaanderen verder zal automatiseren: "Nederland staat nu al ver met automatisering in het verspanen, zelfs verder dan Duitsland, maar de orders uit Vlaanderen zitten wel in de lift. De bewustwording van het belang van automatisatie is in ons land sterk aan het stijgen, het is duidelijk dat Vlaanderen aan een sterke inhaalbeweging bezig is. Volgens hem is dat een hoopvol teken.

Het enige gevaar is dat men de robot te weinig gebruikt, waarschuwt hij: "wie robotica installeert, moet goed nadenken over zijn bedrijfsprocessen. Soms staan robots ongebruikt te wachten tijdens het productieproces. Als je alle processen herbekijkt, zal je uw robot meer kunnen gebruiken". Een andere grote trend is dan ook het belang van de logistiek: logistiek automatiseren zal steeds belangrijker worden.

Vanwege de grote vraag naar gebruiksvriendelijkheid en flexibiliteit zal ook software voor robotica belangrijk blijven.

Helmut De Roovere verzekert ons dat zijn bedrijf daar in elk geval continu aan werkt.

Hij merkt wel enkele uitdagingen in zijn sector. Zo hoopt hij op uniforme Europese industriestandaarden die de interfacing tussen producten van verschillende fabrikanten vergemakkelijken. Nu is het moeilijk om apparaten van verschillende fabrikanten te laten samenwerken, een OPC-standaard (OLE for process control) zou een echte katalysator zijn om de turn-around te realiseren in de maakindustrie. Het bedrijf werkt uitsluitend met industriële robots, het merendeel van het merk Fanuc. De robot is uiteraard een zeer belangrijke component maar de robot alleen is niet genoeg, legt De Roovere uit: "wij zorgen voor een totaaloplossing, een flexibel instelbaar aanvoer en receptie systeem, flexibele instelbare grijpers, een laagdrempelige gebruikersinterface, een unieke opstelling waarmee uw CNC machine bereikbaar blijft. Slechts na enkele uren opleiding kan de klant autonoom werken met het RoboJob systeem". RoboJob neemt ook alles op zich: het leveren en plaatsen in de

productie-omgeving, de inbedrijfsstelling, opleiding en service. Steven Craenen: "dit is eenvoudig voor de klant want RoboJob blijft tot het werkt, de verantwoordelijkheid voor het functioneren van de robotica blijft bij een en dezelfde firma. We werken als totaalaannemer en vertrekken pas als het werkt". RoboJob levert een compleet en doorontwikkeld product waarmee een machineoperator na slechts enkele uren opleiding aan de slag kan. De specialist in automatisering vierde onlangs zijn 200ste installatie in vier jaar tijd en heeft hier dus veel ervaring mee.

Men werkt voor 80% met standaardoplossingen. Specifieke projecten doet het bedrijf wel als die projecten reproduceerbaar zijn of nuttig zijn voor andere toekomstige installaties. Daarin verschilt het bedrijf van een pure integrator. Het grote voordeel van RoboJob is dat het zusterbedrijf zelf een verspaningsbedrijf is. Zo kunnen ze goed inschatten welke innovaties nuttig zijn. Steven Craenen demonstreert dit aan de hand van de laatste vernieuwing: een airblow die kan worden geïntegreerd in alle Turn- en Mill-Assistproducten. Met deze 'geïntegreerde airblow' kan het werkstuk én de klauwplaat of opspanning worden proper geblazen voor of na een bewerking. Dit garandeert niet enkel dat elk nieuw werkstuk exact gepositioneerd kan worden maar ook dat een afgewerkt stuk kan worden proper geblazen, wat de verdere afwerking opnieuw vergemakkelijkt. Hun strategie is om zeer dicht bij hun klanten te staan. Op basis van feedback en vragen van deze bedrijven, krijgt het bedrijf continu nieuwe ideeën aangeleverd en blijven ze steeds verder vernieuwen. ●

Meer info:
www.robojob.be



GIBAS: De grote explosie van automatisering en robotica moet nog komen

GIBAS is onder andere actief als integrator van robotsystemen en komt vaak in contact met de verspanende industrie. Het Nederlandse bedrijf is vooral actief in de Benelux bij een brede klantenkring en heeft zo een goed zicht op de ontwikkelingen in onze regio. Bovendien heeft het bedrijf een voortrekkersrol op gebied van automatisering en kennen ze de wereld van grote klanten als Volvo en DAF maar ook die van de KMO's. Managing director Stefaan Poppe heeft jarenlange ervaring in zijn sector en heeft een grote verandering in de verspanende industrie in de Benelux gemerkt: de eenvoudige verspaning is minder aanwezig en high-end verspaning is de norm geworden. Stefaan Poppe: "we zien steeds minder bedrijven met enkel 2 of 3-assige machines, 5 of meer-assige machines zijn bijna standaard. Ook in KMO's hebben robots hun intrede gedaan en je vindt alom KMO's die robots gebruiken in de verspaning".

Die trend naar automatisering is volgens Gibas ongeveer vijf jaar geleden sterk versneld door de technische evoluties in de robots zelf en in de randapparatuur. Stefaan Poppe legt uit: "De cobots, de robots die samen met de operator taken uitvoert, heeft sinds enkele jaren zijn intrede gedaan in de bedrijven. Dit type robots is erg gebruiksvriendelijk en moet bovendien niet achter een hekwerk worden geplaatst". Universal Robots is marktleider en de grote pionier wat betreft deze cobots. Deze robots onderscheiden zich onder andere door de snelle inzetbaarheid, de eenvoudige programmatie, de flexibiliteit en de veiligheid. Gibas is dan ook terecht trots dat het een van de belangrijkste partners is van dit merk.

Naast de ontwikkelingen in de robots, hebben ook de randapparatuur een ingrijpende verandering ondergaan. De intelligente grijpers die voor een heel aantal verschillende series kunnen gebruikt worden. Stefaan Poppe: "met één à twee van dit soort grijpers kan een bedrijf gemakkelijk 70% van het werk uitvoeren". De aanpassingen in de software hebben ook een gunstige invloed op de flexibiliteit en het gebruiksgemak. De interface is bij vele merken verbeterd en eigenlijk hebben robot-operatoren die met dergelijke

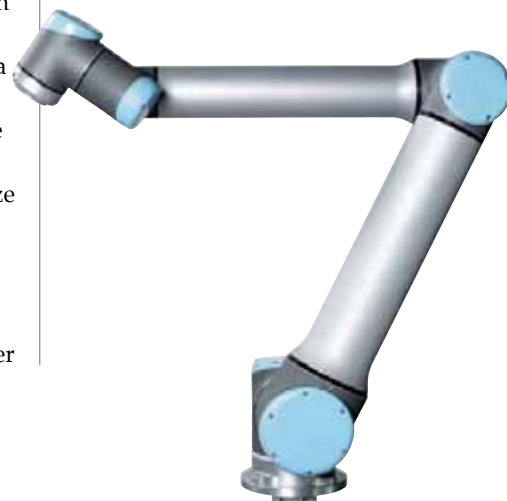
interfaces werken geen speciale opleiding meer nodig. Door tijdsbesparingen en de kostprijs zijn robots in de industrie zeer interessant geworden.

Dat Nederland verder zou staan inzake automatisering in het algemeen is volgens Stefaan Poppe enkel een perceptie. Volgens hem kan het per sector wat verschillen maar is de situatie in België en Nederland vanuit zijn ervaring niet fundamenteel verschillend. Stefaan Poppe: "uit recente cijfers blijkt dat België meer robots heeft per hoofd van de bevolking dan Nederland. Wij merken bovendien zelf geen verschil in de mate en het niveau van automatisering".

Gibas gaat ervan uit dat de grote "boom" qua automatisering nog moet komen. Cobots die samen met mensen werken zullen de markt op termijn grondig veranderen en verbreden. Ook de traditionele robotica speelt hier handig op in met nieuwe ontwikkelingen. Universal Robots is de echte trendsetter op vlak van deze cobots maar er komen andere spelers op de markt. Deze markt wordt maar pas aangeboord en de mogelijkheden zijn bijna eindeloos. Wat er tot nu toe gebeurd is qua robotisering is een druppel op een hete plaat, besluit Stefaan Poppe. Hij verwacht dan ook dat er

immense stappen zullen gezet worden op het vlak van onderzoek en ontwikkeling. Dit merkt hij ook aan het steeds groeiende belang dat universiteiten en hogescholen hieraan besteden. Aan de universiteit van Delft zijn er bijvoorbeeld meer dan 100 mensen rechtstreeks of onrechtstreeks bezig met robotica. Bij de Vlaamse universiteiten ziet hij dezelfde trend. Voor Gibas is dat goed nieuws want zegt Stefaan Poppe: "wij proberen voorop te lopen op technologisch vlak en onderhouden goede contacten met onderzoeksinstituten en andere pioniers in binnen- en buitenland". ●

Meer info:
www.gibas.be



Materiaalleverancier Van Maele NV: Verspanende bedrijven zullen steeds meer specialiseren

De firma Van Maele NV uit Deinze is een materiaalleverancier die een héél uitgebreid gamma aanbiedt, gaande van een specialisatie in verspanende gereedschappen tot handgereedschappen, lasmaterialen, metaalbewerkingsmachines, tot slijp- en schuurmaterialen,... Van Maele NV is actief in de hele Benelux. Peter Van Maele, bedrijfsleider van de firma Van Maele NV, ziet volgende trends in het verspanen.

Zijn bedrijf verkoopt hoofdzakelijk materiaal dat "passe-partout" is en al enige jaren bestaat. Dit komt omdat hun cliënteel voornamelijk bestaat uit kleine werkplaatsen met kleine series. Deze klanten hebben geen nood aan de nieuw-

ste en duurste technologie en materialen, licht de zaakvoerder toe: "De prijs is belangrijk, de standtijd halen ze er toch nooit 100% uit omdat ze met kleine series werken. Uiteraard moet het wel kwalitatief en degelijk materiaal zijn".

De zaakvoerder merkt wel veranderingen op in de verspanende industrie: "Alles moet sneller en vaak rechtstreeks geleverd worden. Daar speelt onze service en voorraad een belangrijke rol". Het is daarbij een voordeel dat ze een hun klanten lang kennen en hun vragen goed kunnen inschatten.

Een tweede trend is het specialiseren. In Nederland werkt men anders en hebben bedrijven al jaren geleden begrepen dat men zich moet specialiseren. Ze doen ofwel enkel draaien ofwel enkel frezen, of vijf-assig er bij nemen, of horizontaal, of enkel RVS of enkel Alu, ofwel barfeeder en aangedreven gereedschappen met extra spindel, of robot. Ook orde en netheid werpen daar zijn vruchten af. Dit bewustzijn zien we nu steeds meer bij onze bedrijven. Deze trend zal zich doorzetten. Dit vraagt investeringen maar men maakt een verschil t.o.v. de werkplaatsen die allerlei zaken kunnen maar die niet gespecialiseerd zijn in enkele kerncompetenties. Peter Van Maele merkt wel regionale verschillen: "in Vlaanderen had men vaak een onterecht excuus klaar om

niet te investeren, maar wij merken wel een positieve trend in die specialisatie. In Wallonië is de situatie eerder dramatisch: na 1945 heeft men daar nauwelijks geïnvesteerd, met uitzondering van enkele mooie industriezones".

De toekomst ligt volgens zaakvoerder Peter Van Maele in het onbemand werken. Hoe groter de spilactiviteit, hoe beter. Als men vanop kantoor kan zorgen dat de machines vlot aangestuurd worden, werkt men optimaal.

De grote uitdaging in het industriële landschap is dat de lijst met klanten alsmaar korter wordt. Door faillissementen, door bedrijven die de zaak stoppen wegens pensioen, door overnames, door het opdoeken van onderhoudsateliers, door verhuis naar het buitenland,..verarmt het KMO-landschap. Anderzijds komen er maar weinig nieuwe bedrijven bij. Maar we blijven optimistisch, de Belgische verspaning staat nog steeds hoog aangeschreven. ●



Meer info:

over Van Maele NV vindt u op:
www.nvvanmaele.be



Materiaalbouwer Seco Tools: Rendement verspanende bedrijven verbeteren door productiviteit en gebruiksgemak te verhogen

De Zweedse materiaalbouwer Seco Tools is in vijftig landen actief en geniet wereldwijd een uitstekende reputatie op het gebied van het ontwikkelen van innovatieve oplossingen i.v.m. verspaning. Door zijn nauwe samenwerking met klanten heeft Seco een goed inzicht wat er leeft bij de verspanende industrie.

Daarom werkt Seco aan materialen die de productiviteit en het gebruiksgemak verhogen. Zo bieden zij de nieuwe Duratomic-technologie aan op hun die bij TP2501, TP1501 en TP0501. Deze verhoogt de productiviteit bij het draaien met gemiddeld ten minste 20 procent in vergelijking met de oorspronkelijke kwaliteiten TP2500, TP1500 en TP0500. Dankzij teamwork is de onderneming erin geslaagd deze nieuwe kwaliteiten geschikt te maken voor een groter snelheidsbereik, zodat fabrikanten ze kunnen inzetten voor toepassingen waarvoor hogere of lagere snelheden nodig zijn, met behoud van een vergelijkbare standtijd. Als onderdeel van de Duratomic-technologie van de volgende generatie kunnen bij de nieuwe TP-kwaliteiten ook de gebruikte snijkanten worden gedetecteerd, zodat metaalbewerkers snel en nauwkeurig met het blote oog gebruikte snijkanten kunnen identificeren. Seco beschouwde dit als een noodzakelijk voordeel voor hedendaagse fabrikanten, omdat uit onderzoeksgegevens van de onderneming is gebleken dat meer dan 10 procent van de snijkanten van afgedankte snijplaten niet is gebruikt. Het belangrijkste voordeel van de detectie van gebruikte verchroomde snijkanten bij TP2501, TP1501 en TP0501 is dat sporen met hoog contrast van de gebruikte snijkant geen nadelige invloed hebben op de prestaties van het gereedschap of

op bewerkingsgerelateerde parameters, zoals snijvoorwaarden. Hierdoor kunnen fabrikanten meer onderdelen per snijkant verwerken, onderbrekingen van het productieproces beperken en verspilling voorkomen.

De snijplaatkwaliteiten TP2501, TP1501 en TP0501 zijn geschikt voor finiseren, medium bewerking en ruwen voor zeer uiteenlopende snijplaatafmetingen en geometrieën. Dat maakt ze tot een perfecte keuze voor staal draaien, of u nu op zoek bent naar een veelzijdige-, evenwichtige of snelle productiviteit. TP2501 is een veelzijdige kwaliteit met zeer veilige taaiheidseigenschappen die zorgen voor een betrouwbare productiviteit en onderdelenproductie bij algemene staal draai-toepassingen. Aan deze kwaliteit wordt de voorkeur gegeven bij bewerkingen waarbij verschillende eisen aan het werkstukmateriaal worden gesteld en wanneer de werkomstandigheden onvoorspelbaar zijn.

TP1501 is een algemene kwaliteit met goed gebalanceerde eigenschappen die uitermate geschikt is voor toepassingen waarbij voor laaggelegeerde stalen werkstukken een hoge slijtageweerstand vereist is. Met deze kwaliteit zijn bovendien hogere snijsnelheden mogelijk, terwijl de hoge betrouwbaarheid en nauwkeurigheid zorgen voor een constante kwaliteit van de onderdelen.

TP0501 is een algemene kwaliteit die het meest geschikt is voor stabiele bewerkingsomstandigheden waarbij een hoge opbrengst vereist is. Van de nieuwe TP-kwaliteiten biedt het de hoogst mogelijke slijtageweerstand en/of snijsnelheden bij het draaien van hooggelegeerd en abrasief staal. Bovendien kunnen gebruikers, dankzij de extreme warmtebestendigheid van de TP0501-snijplaatkwaliteit, hoge verspaningssnelheden realiseren zonder dat koeling noodzakelijk is. ●

Meer info:

Neem voor meer informatie over de Duratomic-technologie van de nieuwste generatie contact op met een lokale Seco-vertegenwoordiger of bezoek de website www.duratomic.com of ga naar www.secotools.com

ESMA NV: Robots zullen steeds vaker ingezet worden omdat het moeilijker wordt om operatoren te vinden

ESMA NV uit Maasmechelen ontwerpt, maakt en assembleert onderdelen uit metaal en kunststof. Verspanend werk is bijzonder belangrijk voor het bedrijf. Omdat hij de ontwikkelingen in Nederland en Duitsland op de voet volgt, is de mening van zaakvoerder John Spronck over de toekomst van het verspanen in Vlaanderen en Europa erg interessant. Hij ziet de toekomst meer en meer evolueren in de richting van onbemand verspanen. Robots zullen steeds vaker ingezet worden omdat het moeilijker wordt om operatoren te vinden. Er zijn minder mensen geïnteresseerd om als verspaner te werken: "het vinden van personeel en zeker van vakbekwaam personeel zal alleen maar moeilijker worden". Daarnaast ligt volgens hem de loonkost in Europa te

hoog waardoor automatisering noodzakelijk is om als bedrijf te kunnen overleven. John Spronck vat het samen: "als je alle marktfactoren bekijkt, kom je alleen maar uit bij het verder automatiseren van de productie-omgeving".

Automatiseren moet erop gericht zijn om heel flexibel te kunnen werken want bedrijven in de maakindustrie werken steeds vaker aan kleine series voor verschillende klanten. Door die kleinere series moeten de robots een zo laag mogelijke omsteltijd hebben.

ESMA is nu volop bezig om de mogelijkheden van automatisering te bekijken. Enkele jaren geleden deden ze dezelfde oefening maar toen was de techniek nog niet zo geëvolueerd als nu. Toen kostte het veel tijd om machines anders in te

stellen bij het wisselen van series maar nu bedraagt de omsteltijd nog slechts enkele minuten. Er bestaan nu robots die op maat zijn van KMO's: ze kunnen flexibel en kunnen meerdere taken uitvoeren. De investering hierin blijft aanzienlijk maar gebrek aan opgeleid personeel en de hoge personeelskosten zullen het in de toekomst bijna onmogelijk maken om anders te werken. ●

Meer info:
over ESMA NV vindt u op
www.esma.be

Bestuurders VLAMEF & Metaal Info

Stefanie BEKAERT (Alexy Werkhuizen nv)
Armand DECLOEDT (Decloedt - Decov nv)
Johan DEDEENE (Clusta vzw)
Bart DE SMET (Bagumec bvba)
Geert GEKIERE (Adorka bvba)
Marc JUWET (KU Leuven)
Willy LOCQUET (Locquet Motors bvba)
Geert MAENE (Maene nv)
Aimé MAES (Mecaform CNC bvba)
Wim MATTHYS (Matthys nv)

Dirk MEEUWS (Macome nv)
John SPRONCK (ESMA nv)
Dieter TOYE (TT&C bvba)
Peter VAN BELLE (Bel-Technologies nv)
Johan VAN BOSCH
(Algemeen Secretaris VLAMEF vzw
en verantwoordelijke uitgever)
Pieter LEFEBVRE (redactie Metaal Info)
Dirk VAN DEN BOSSCHE
(Werkhuizen Van den Bossche nv)
Gwendolyn VANDERMEERSCH (Degrijse bvba)

Poï VANHOUTTE (Vanhoutte & Zn Ateliers nv)
Geert VANPETEGHEM (Vanpeteghem bvba)
Alain VERKOUILLE (Verkouille bvba)

Vlaamse Metaalfederatie voor de KMO vzw
VLAMEF
METAAL I N F O



Prijzen&Normen

- Indexen 44
- Registratie en publicatie
technische normen 46
- Referteprijzen 48

WAARDEN "I" (materialen)

	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
Januari	5.401	6.599	6.823	6.461	6.585	7.454	7.466	7,38	7,26	7,033
Februari	5.490	6.621	6.921	6.330	6.601	7.457	7.487	7,362	7,245	6,993
Maart	5.560	6.692	7.027	6.223	6.927	7.460	7.502	7,314	7,181	7,056
April	5.689	6.731	7.214	6.282	7.235	7.437	7.483	7,238	7,199	7,115
Mei	5.891	6.783	7.332	6.373	7.216	7.431	7.461	7,198	7,191	7,154
Juni	5.903	6.774	7.477	6.396	7.015	7.460	7.386	7,161	7,196	7,099
Juli	6.033	6.785	7.376	6.385	6.882	7.481	7.381	7,184	7,226	7,062
Augustus	6.388	6.724	7.293	6.505	7.037	7.395	7.411	7,286	7,250	
September	6.430	6.653	7.061	6.554	7.151	7.371	7.450	7,296	7,269	
Oktober	6.567	6.679	6.743	6.462	7.075	7.333	7.417	7,269	7,242	
November	6.561	6.721	6.590	6.483	7.127	7.361	7.381	7,235	7,189	
December	6.541	6.625	6.457	6.526	7.259	7.398	7.376	7,249	7,080	

RENTEVOET VERWIJLINTRESTEN Bij overheidsopdrachten en bij contracten vóór 08/08/2002:

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
Januari	4,50	4,75	6,00	6,50	4,50	3,25	3,25	3,25	3,00	2,25	1,80
Februari	4,50	4,75	6,00	6,50	4,50	3,25	3,25	3,25	3,00	2,25	1,80
Maart	4,50	4,75	6,00	6,50	4,50	3,25	3,25	3,25	3,00	2,25	1,80
April	4,50	5,00	6,25	6,50	4,00	3,25	3,25	3,25	3,00	2,25	1,80
Mei	4,50	5,00	6,25	6,50	3,75	3,25	3,50	3,25	3,00	2,25	1,80
Juni	4,50	5,00	6,25	6,50	3,25	3,25	3,50	3,25	2,50	2,25	1,80
Juli	4,50	5,25	6,50	6,50	3,25	3,25	3,50	3,25	2,50	1,90	1,80
Augustus	4,50	5,25	6,50	6,75	3,25	3,25	3,75	3,00	2,50	1,90	
September	4,50	5,50	6,50	6,75	3,25	3,25	3,75	3,00	2,50	1,90	
Oktober	4,50	5,50	6,50	6,75	3,25	3,25	3,75	3,00	2,50	1,80	
November	4,50	5,75	6,50	5,75	3,25	3,25	3,75	3,00	2,50	1,80	
December	4,50	5,75	6,50	5,25	3,25	3,25	3,50	3,00	2,25	1,80	

Opdrachten die na 16/3/2013 werden gegund: 17/03/2013 tot 30/06/2013: 9,00% Vanaf 1/7/2013 tot 31/12/2013: 8,50% - Vanaf 01/01/2014 tot 30/06/2014: 8,50%

Opdrachten die na 08/08/2002 werden gegund: (wet 02/08/2002)

tweede semester 2002: 10,50% 01/01/2009 - 30/06/2009: 9,50%
 eerste semester 2003: 10,00% 01/01/2009 - 30/06/2011: 8,00%
 01/07/2003 - 30/06/2006: 9,50% 01/07/2011 - 31/12/2011: 8,50%
 01/07/2006 - 31/12/2006: 10,00% 01/01/2012 - 30/06/2013: 8,00%
 01/01/2007 - 30/06/2007: 11,00% 01/07/2013 - 31/12/2013: 7,50%
 01/07/2007 - 31/12/2008: 11,50% 01/01/2014 - 30/06/2014: 7,50%

Deze hogere intrestvoeten gelden niet alleen voor overheidsopdrachten maar voor alle handelstransacties na 8 augustus 2002, tenzij de partijen in een contractueel bindend document andere percentages zijn overeengekomen. Deze rentevoet is wettelijk en van rechtswege toepasbaar bij alle overheidsopdrachten, zonder dat een intrestberekening en aanmaning moet worden opgemaakt. Ondernemers van wie klanten laattijdig betalen, kunnen uiteraard ook aanspraak maken op betaling van verwijlrenten. Indien in het contract tussen leverancier en klant geen verwijlrenten werden bedongen in een overeenkomst of er is bijv. geen vermelding in de "algemene verkoopvoorwaarden", dan gelden de wettelijke intresten. De intresten beginnen in dat geval te lopen vanaf de aangetekende ingebrekestelling. De hierboven vermelde verwijlrenten kunnen ook bedongen worden tussen beide partijen in een contractueel bindend document.

REFERTELOONKOST PER REGIO METAALBOUW

Per uur in euro	Vanaf 01/06/2015
Nationaal	10,554
Brabant	10,282
Limburg	10,922
Antwerpen	10,623
Oost-Vlaanderen, excl. Waasland	10,304
Waasland	9,997
Brugge	11,029
Roeselare-Tielt	10,735
Kortrijk	10,742
Oostende-Veurne-Diksmuide	10,042
Ieper	10,741

In industriële of commerciële contracten van bedrijven behorend tot de sectoren Contracting & Maintenance en Montage & Kranen, kunnen prijsherzieningsclausules worden opgenomen die slaan op 100% van de eindprijs. Deze afwijking is beperkt tot contracten op basis van uurtarieven die uitsluitend beroepsmensen of ondernemingen betreffen.

Algemene index BEDIENDENSALARISSEN

	1 ^e kw.	2 ^e kw.	3 ^e kw.	4 ^e kw.
basis 1997 = 100; basis 1997 = basis 1987 x 0,736756				
1998	101,38	101,61	102,42	102,56
1999	102,58	103,29	103,51	103,65
2000	104,78	105,96	106,75	106,89
2001	107,28	108,45	110,13	111,20
2002	112,66	113,00	113,28	113,38
2003	113,79	114,80	115,43	115,57
2004	116,67	117,09	117,59	118,12
2005	118,31	119,61	120,76	120,79
2006	121,81	122,27	122,75	123,23
2007	124,03	124,61	124,88	125,29
2008	127,70	128,65	129,92	130,54
2009	132,51	132,53	132,53	132,52
2010	132,49	133,01	133,42	133,96
2011	135,68	136,53	137,49	137,58
2012	139,88	140,57	140,93	141,40
2013	143,01	143,15	143,69	143,70
2014	145,00	145,06	145,08	145,08
2015	145,08	145,13		

NAT. REFERTELOON METAALBOUW (Fabriek en werkplaats)

aanbestedingen na 11-07-1981 (typebestek 101 van 1987)	Loon	+ Soc. lasten
1-01-2014 (10 of meer arbeiders)	10,4990€	93,58%
1-01-2014 (<10 arbeiders)		91,73%
1-02-2014 (10 of meer arbeiders)	10,4990€	93,69%
1-02-2014 (<10 arbeiders)		91,84%
1-01-2014 (10 of meer arbeiders)	10,4985€	93,58%
1-01-2014 (<10 arbeiders)		91,73%
1-02-2014 (10 of meer arbeiders)	10,4985€	93,69%
1-02-2014 (<10 arbeiders)		91,84%
1-07-2014 (10 of meer arbeiders)	10,5541€	93,69%
1-07-2014 (<10 arbeiders)		91,84%
1-01-2014 (10 of meer arbeiders)	10,4985€	93,58%
1-01-2014 (<10 arbeiders)		91,73%
1-02-2014 (10 of meer arbeiders)	10,4985€	93,69%
1-02-2014 (<10 arbeiders)		91,84%
1-07-2014 (10 of meer arbeiders)	10,5541€	93,69%
1-07-2014 (<10 arbeiders)		91,84%
1-04-2015 (10 of meer arbeiders)	10,5541€	91,52%
1-04-2015 (<10 arbeiders)		93,45%
1-06-2015 (<10 arbeiders)	10,5541€	91,52%
1-06-2015 (<10 arbeiders)		93,45%

BRUGGEN & METALEN GEBINTEN (monteurs)

vanaf	gemiddeld loon	10 of meer arbeiders	< 10 arbeiders
01/07/2009	op 14,0944 €	127,45%	125,16%
01/02/2010	op 14,0944 €	127,52%	125,23%
01/07/2010	op 14,2916 €	127,52%	125,23%
01/01/2011	op 14,2916 €	127,97%	124,29%
01/02/2011	op 14,2916 €	130,13%	127,09%
01/07/2011	op 14,7190 €	130,13%	127,09%
01/01/2012	op 14,7190 €	130,32%	127,07%
01/04/2012	op 14,7631 €	132,98%	129,74%
01/07/2012	op 15,1706 €	132,98%	129,74%
01/02/2013	op 15,1706 €	133,63%	130,56%
01/07/2013	op 15,3815 €	133,63%	130,56%

Het aangegeven loon is het gemiddelde van het minimum en maximumloon van de diverse gekwalificeerde arbeiders (van handlangers tot geschoolden die met de vlamboog werken).

6 Redenen om te adverteren in

METAAAL

I N F O



Metaal Info is het magazine van **VLAMEF**,
de **Vlaamse Metaalfederatie voor de KMO**



Het vergroten van de **bekendheid van uw bestaande producten** en merken



Het presenteren van
uw innovaties



Via Metaal Info bereikt u een **publiek dat commercieel interessant is**: onze lezers zijn bedrijfsleiders, directieleden en ondernemers die professioneel actief zijn in de metaalsector.



Adverteren in Metaal Info is goed voor uw zichtbaarheid en imago



U bereikt **7.050 bedrijfsleiders** (abonnees)



Voor advertentietarieven en meer informatie
Trevi reclameregie - 09 360 62 16 - Willem Holemans
willem.holemans@trevi-regie.be

Registratie en publicatie technische normen

De volgende normen, geregistreerd tussen 21 mei en 31 augustus 2015 door het Belgisch Instituut voor Normalisatie, zijn een selectie op basis van hun belang voor bepaalde metaalverwerkende en -bewerkende bedrijven. Een volledig overzicht van alle normen kan u vinden op www.nbn.be

STAAL EN METALEN

NBN EN ISO 6508-1	Metalen - Hardheidsmeting volgens Rockwell - Deel 1 : Beproevingmethode (ISO 6508-1:2015)
NBN EN ISO 6508-2	Metalen - Hardheidsmeting volgens Rockwell - Deel 2: Verificatie en kalibratie van meettoestellen en indringlichamen (ISO 6508-2:2015)
NBN EN ISO 6508-3	Metalen - Hardheidsmeting volgens Rockwell - Deel 3: IJking van standaardblokken (ISO 6508-3:2015)

LASTECHNIEK & SMEEDWERK

NBN EN ISO 14373	Weerstandlassen - Methode voor puntlassen van niet-bekleed en bekleed koolstofstaal (ISO 14373:2015)
NBN EN ISO 23278	Niet-destructief onderzoek van lassen - Magnetisch onderzoek van lassen - Aanvaardbaarheidsniveaus (ISO 23278:2015)
NBN EN ISO 3834-5	Kwaliteitseisen voor smeltlassen van metalen - Deel 5: Documenten waaraan men moet voldoen om aanspraak te kunnen maken op overeenstemming met de kwaliteitseisen van ISO 3834-2, ISO 3834-3 of ISO 3834-4 (ISO 3834-5:2015)
NBN EN ISO 23277	Niet-destructief onderzoek van lassen - Penetrantonderzoek - Aanvaardbaarheidsniveaus (ISO 23277:2015)
NBN EN ISO 14323	Weerstandlassen - Destructief onderzoek van lassen - Proefstukafmetingen en procedure voor beproeving van de slagafschuifsterkte en trekproeven op kruisvormige proefstukken van puntlasverbindingen en doordruklasverbindingen (ISO 14323:2015)

POORTEN, RAMEN EN DEUREN

NBN EN 12217	Deuren - Bedieningskrachten - Eisen en classificatie
--------------	--

ALUMINIUM

NBN EN 10346	Continu-dompelbeklede platte staalproducten voor koudvormen - Technische leveringsvoorwaarden
--------------	---

MACHINES

NBN EN 1396	Aluminium en aluminiumlegeringen - Bandgelakte plaat en band voor algemene toepassingen - Specificaties
NBN EN 13001-1	Hijskranen - Algemeen ontwerp - Deel 1: Algemene grondslagen en eisen
NBN EN 15274	Constructielijmen voor algemeen gebruik - Eisen en beproevingsmethoden

LEIDINGEN, FITTINGS, TANKBOUW & PROCESAPPARATUUR

NBN EN 60885-3	Elektrische beproevingsmethoden voor elektrische leidingen - Deel 3: Beproevingmethoden voor het meten van partiële ontladingen aan korte en lange lengten van kabels met geëxtrudeerde isolatie
----------------	--



ThyssenKrupp

RUIM ASSORTIMENT
GROTE VOORRAAD
DIVERSE BEWERKINGEN

NIJSS ALUMINIUM MESSING KOPER BRONS TITANIUM HYDRAULIEK CONSTRUCTIESTAAL
STAAL GEREDSCHAPSSTAAL AEROSPACE SPECIAL ALLOYS FABRIEKSVERTEGENWOORDIGING

ThyssenKrupp Christon • Brandstraat 11 • 9160 Lokeren • +32 9 549 36 35
+ info.schriston.be@thyssenkrupp.com • Ga naar www.thyssenkrupp-christon.be voor meer info

FREESMACHINES, DRAAIBANKEN, DRAAITAFELS



Een oplossing voor elke behoefte !

s.a. van Waasdijk n.v. | +32 (0) 2 427 21 51
info@Haas-Belux.com | www.Haas-Belux.com
Showroom: Waardbeekdreef 3, 1850 Grimbergen (België)





TO BRIDGE THE GAP, MAKE SURE IT'S WELDONE

WELDING ENGINEERING | INSPECTION | WELDING COORDINATION | PROJECT MANAGEMENT | TRAINING

WELDONE

WWW.WELDONE.BE

WWW.WELDONE.NL

Referteprijzen

De metaalprices staan sinds 1 mei verder onder druk

De groeivertraging in China, dat goed is voor ongeveer de helft van de mondiale vraag, is hiervoor verantwoordelijk. Daarbij zijn de voorraden op de Londense beurs LME voor bijna alle metalen verder opgelopen en de zwakke vraag en de overcapaciteit –in het bijzonder bij staal – weegt op de prijzen.

Veel industriële metaalprices noteren daarom onder het niveau van het eerste kwartaal. De prices van de ferro-metalen



zijn verzwakt. Hiervoor zijn verschillende oorzaken zoals de stijging van de Amerikaanse dollar, de aanhoudende overcapaciteit en de zorgen over de vraag naar metalen. Sinds begin mei is de trend voor de meeste metalen opnieuw dalend.

De aluminiumprice bereikte in april een piek maar is in mei scherp gedaald met ongeveer 18%. Analisten wijten dit aan de zwakke vraag tijdens de zomerperiode, de hoge voorraden en het overaanbod in China. Omdat China op 1 mei de exportbelasting op bepaalde aluminiumproducten verwijderd heeft, werd er meer aluminium uit dat land geïmporteerd. Grondstoffenexperts verwachten dat de productie in 2015 en 2016 hoger zal blijven dan de consumptie.

De koperprice is sinds mei ook fors gedaald op de Londense metaalbeurs LME. Ook hier verwijzen experts naar de groeivertraging in China, de zwakke vraag tijdens de zomer en de hoge voorraden. Men verwacht wel dat de koperprices in het derde kwartaal weer zullen stijgen. De wereldwijde economische

groeï en de sterk gedaalde prices zullen leiden tot meer vraag naar koper in het najaar van 2015. Dit kan de koers van koper ondersteunen.

De staalprices daalden ook in het voorbije kwartaal. In vergelijking met 1 januari daalden de prices al met bijna een kwart. Hier speelt het structurele overaanbod een belangrijke rol: China exporteert meer staal naar Europa en de V.S. De mondiale vraag blijft zwakker dan het aanbod. De kans op afbouw van de productie neemt dus wel sterk toe maar de prices zullen naar alle verwachtingen relatief laag blijven voor de rest van het jaar.

De meeste analisten gaan voor de rest van 2015 niet uit van sterke prijsstijgingen voor de metaalprices in het algemeen. Behalve voor de staalprice die verder onder druk blijft staan, verwachten ze wel een herstel van de metaalprices ten opzichte van de huidige, sterk gedaalde prijsniveau. ●

BRON: ABN AMRO, DE TIJD, REUTERS

FERROMETALEN	Maart 2015	April 2015	Mei 2015	Juni 2015	Juli 2015	Augustus 2015
Vormgietsijzer (ingevoerd, vertrek Brussel) O.W. 227 - 229	856	856	884	884	894	847
Profielstaal						
Categorie 1						
Courant staal AE 235A (NBN 21.101) O.W. 217	1652	1639	1639	1657	1657	1657
Kwaliteitsstaal AE 235C volgens NBN 21.101	1652	1639	1639	1657	1657	1657
Kwaliteitsstaal AE 355D (NBN 21.101) O.W. 210	1721	1707	1707	1726	1726	1726
Categorie 2b 1-2-3						
Courant staal AE 235 A volgens NBN 21.101	1727	1713	1713	1732	1732	1732
Kwaliteitsstaal AE 235 C volgens NBN 21.101	1727	1713	1713	1732	1732	1732
Kwaliteitsstaal AE 355 D volgens NBN 21.101	1790	1776	1776	1796	1796	1796
Staalstaal						
Courant staal kwaliteit AE 235 A O.W. 219	1447	1447	1447	1447	1447	1447
Andere kwaliteiten AE 355 C, AE 355 D O.W. 211	1566	1566	1566	1566	1566	1566
Betonijzer						
Effectieve prijs af fabriek voor 25 ton O.W. 218	664	663,14	669,34	673,23	668,58	667,65
Effectieve prijs, extra gewogen, Ø 10, 12, 14, 16, 20, 25, 32 en 40 mm O.W. 224	929,65	928,79	934,99	938,88	934,23	933,3

Index betonstaal - Grymafer : zie www.febe.be > cijfers > indexen

FERROMETALEN		Maart 2015	April 2015	Mei 2015	Juni 2015	Juli 2015	Augustus 2015
Dikke platen							
Courant staal A 320 O.	W. 220	1627	1627	1611	1611	1609	1591
Kwaliteitsstaal AE 235A		1631	1631	1615	1615	1613	1595
Kwaliteitsstaal AE 355D	O.W. 212	1686	1686	1669	1669	1667	1649
Halfdikke platen							
Courant staal A 320	O.W. 216	1380	1380	1380	1380	1380	1380
Kwaliteitsstaal AE 235A		1389	1389	1389	1389	1389	1389
Koudgewalste dunne platen							
Dikte 0,50 mm		1035	1031	1031	1031	1031	1021
Dikte 1 mm	O.W. 205	999	995	995	995	995	985
Dikte 2 mm		997	993	993	993	993	983
Warmgewalste dunne platen							
Courant staal A 320 dikte 1,50 mm	O.W. 221	1338	1335	1335	1323	1323	1310
Courant staal A 320 dikte 2 mm	O.W. 222	1312	1309	1309	1297	1297	1284
Courant staal A 320 dikte 2,75 mm	O.W. 223	1311	1308	1308	1296	1296	1283
Kwaliteitsstaal AE 235A 1,5 mm dik		1346	1343	1343	1331	1331	1318
Kwaliteitsstaal AE 235A 2 mm dik		1320	1317	1317	1305	1305	1292
Kwaliteitsstaal AE 235A 2,75mm dik		1320	1317	1317	1305	1305	1292
Damplanken courant staal, kwaliteit PAE 320 (lengte 18 - 30 m)	O.W. 226	1631	1615	1599	1599	1623	1639
Gegalvaniseerde platen in rollen van 5 ton en meer, nominale lading 275 gr/m ² , dubbele kant, dikte 1,5mm, breedte 1,00 m		892	892	892	892	864	845
Dynamo & transformatorplaten , koudgewalst Niet-georiënteerde korrels - verlies 1,50 W/kg - 0,5 mm dik		2100	2100	2100	2100	2100	2100
Gerichte korrels/verlies in W/kg 0,97; 0,3 mm dik, kwaliteit M5x-30		2945	3136	3136	3418	3418	3758
Elektrolytisch verzinkte platen		1048	1048	1041	1041	1041	1036
Corrosievrij staal (norm AISI 304) Staven: prijs per kg. (prijzen van belangrijkste Duitse en Franse leveranciers)		5,59	5,69	5,67	5,51	5,51	5,49
Plaatijzer (staalplaten), koudgewalst 1 tot 1,2 mm volgens de norm AISI 304: prijs Agoria/CNC per kg		5,5	5,59	5,57	5,41	5,41	5,39

Laagste dagprijzen koudgewalst plaatijzer 1 tot 1,2 mm volgens AISI 304 genoteerd door Staalindustrie Verbond:

2012		2013		2014		2015	
Januari	3.989	Januari	3.940	Januari	3.631	Januari	3.891
Februari	4.113	Februari	3.936	Februari	3.678	Februari	3.936
Maart	4.203	Maart	3.956	Maart	3.731	Maart	3,93
April	4.087	April	3.913	April	3,731	April	3,858
Mei	4.034	Mei	3.915	Mei	3,828	Mei	3,887
Juni	4.034	Juni	3.845	Juni	4,002	Juni	3,846
Juli	4.061	Juli	3.785	Juli	4,001	Juli	3,846
Augustus	4.022	Augustus	3.685	Augustus	4,007	Augustus	
September	3.956	September	3.681	September	4,014	September	
Oktober	3.987	Oktober	3.672	Oktober	4,057	Oktober	
November	4.009	November	3.648	November	3,925	November	
December	3.873	December	3.654	December	3,873	December	

Sommige baremaprijzen kunnen lager zijn dan de Agoria-prijzen. In dat verband moet worden opgemerkt dat de fabrieken, die de baremaprijzen aangeven, niet volledig representatief zijn. In die zin dat hun productengamma niet alle op de markt bestaande soorten dekt.

Referteprijzen

NON-FERROMETALEN	Maart 2015	April 2015	Mei 2015	Juni 2015	Juli 2015	Augustus 2015
Zink						
Ruw zink per kg. (notering London Metal Exchange omgerekend).	1,853	1,873	2,047	2,051	1,862	1,821
Koudgewalst zink per kg. (Bladzink) Prijs Openbare Werken O.W. 261	4,09	4,35	4,61	4,61	4,39	4,29
Prijzen voor verkoop van groothandelaars, excl. btw.	3,16	3,36	3,56	3,56	3,39	
Aluminium						
Plaatijzer in legering 1050 (1 x 2 m) dikte 1 tot 3 mm, per levering 1000 kg O.W. 262	2,59	2,59	2,64	2,59	2,49	2,39
Ruw aluminium	1,604	1,636	1,686	1,617	1,501	1,490
Andere Non-Ferro Metalen						
Lood (prijs Openbare Werken maand vooraf) per kg. O.W. 259	1,590	1,648	1,855	1,795	1,638	1,603
Koperdraad per kg	Op 20/03: 6,32413		Op 20/04: 6,42775	Op 20/05: 6,41418	Op 19/06: 5,84239	Op 20/07: 5,82952
Elektrolytisch koper (notering LME) O.W. 260	5,139	5,371	5,721	5,773	5,322	5,076
Nikkel (prijs per kg maand vooraf)	12,806	12,687	11,857	12,100	11,397	10,355
Ruw zilver in blokken/korrels (prijs per kg maand vooraf)	477,09	481,21	486,8	483,97	461,57	440,68
Goud in blokken 999,6 % (prijs per kg. maand vooraf)	34872,55	34844,06	35745,73	34499,9	33899,67	33123,99

KUNSTSTOFFEN & COMPOSITEN (per kg)	Maart 2015	April 2015	Mei 2015	Juni 2015	Juli 2015	Augustus 2015
PVC (polyvinylchloride) O.W. 672	1,096	1,119	1,191	1,286	1,362	1,369
PE/LD polyethyleen - lage dichtheid O.W. 673	1,657	1,838	2,053	2,301	2,432	2,415
PE/HD polyethyleen - hoge dichtheid O.W. 674	1,581	1,695	1,841	2,009	2,136	2,136
PP/polypropyleen	1,189	1,241	1,41	1,548	1,628	1,631
UP/vloeibaar niet verzadigd polyesterhars O.W. 671	2,805	2,805	2,833	2,833	2,907	2,907
Buizen in PVC	1,054	1,128	1,218	1,328	1,417	1,426
Buizen in PE/LD	1,489	1,648	1,887	2,051	2,236	2,191
Buizen in PE/HD (nieuwe basis) (oude basisprijs + 4%) O.W. 675	1,715	1,821	1,959	2,126	2,268	2,268
Gasolie (min. 2000 l. afname), per l. (2000 ppm) O.W. 550	0,517	0,525	0,529	0,560	0,543	0,515
Diesel wegvervoer O.W. 549ter	1,037	1,056	1,054	1,075	1,063	1,033

De actuele schrootprijzen van ferro en non-ferro zijn beschikbaar bij onze secretariaten maar kan je ook terugvinden op de website van de Tijd: www.tijd.be/grondstoffen/secundaire_grondstoffen/.

Nieuwe prijzen vanaf 16 januari 2014 gratis beschikbaar bij ons secretariaat: via e-mail: metaalinfo@sectors.be en op onze website: www.metaalinfo.be

PRIJZENHISTORIEK: van een bepaald materiaal of van de gemiddelde maandprijs van de non-ferrometalen die genoteerd worden op de London Metal Exchange kan je bij ons bekomen (tel. 051 25 21 00): VLAMEF-leden: gratis. Niet-leden: 15-€ per prijzenhistoriek.



Wat doet Vlamef voor u?

- ✓ **Netwerking:** kom in contact met andere ondernemers
- ✓ **Informatie:** via www.vlamef.be en via VLAMEF-Metaalcontact, de digitale nieuwsbrief van VLAMEF
- ✓ **Abonnement** op het driemaandelijkse vakblad Metaal Info
- ✓ **Dienstverlening:** betrouwbaar eerstelijnsadvies via info@vlamef.be of via het VLAMEF-callcenter: 02 213 74 07
- ✓ **Permanente vorming en opleidingen:** diverse opleidingen om uw know-how en die van uw medewerkers op peil te houden
- ✓ **Aankoop van normen** aan ledentarief
- ✓ **Belangenbehartiging:** verdedigen en bespreekbaar maken van uw belangendossiers bij de bevoegde instanties
- ✓ Opname in het **Adresboek voor de Metaalnijverheid in België**
- ✓ **Groepsdeelname aan beurzen** (onder meer MNE 2016)
- ✓ **Korting bij het lidmaatschap bij Clusta** (zie www.vlamef.be/lidwoorden)
- ✓ **Voordelige voorwaarden** bij energieleverancier **LAMPIRIS**

Word lid van VLAMEF

Betaal 250 € (excl. BTW = 302,50 € incl. BTW) via overschrijving. Stort het bedrag op rekeningnummer BE34 4263 1581 4190 van VLAMEF vzw, met vermelding 'VLAMEF lidmaatschap + uw ondernemingsnummer'. Na betaling wordt een factuur met btw overgemaakt. Deze bijdrage is 100% fiscaal aftrekbaar.

Geniet van het gecombineerd lidmaatschap met Clusta

Met het gecombineerd lidmaatschap met Clusta bent u automatisch lid van VLAMEF én van Clusta:

- 500 € (excl. BTW = 605 € incl. BTW) indien u minder dan 10 werknemers heeft;
- 700 € (excl. BTW = 847 € incl. BTW) indien u 11 tot 50 werknemers heeft;
- Contacteer het secretariaat indien u meer dan 51 werknemers heeft.

Betaal uw bijdrage via overschrijving. Stort het bedrag op rekeningnummer BE34 4263 1581 4190 van VLAMEF vzw, met vermelding 'VLAMEF+Clusta lidmaatschap + uw ondernemingsnummer'. U bent dan automatisch lid van VLAMEF én Clusta. Na betaling wordt een factuur met btw overgemaakt. Deze bijdrage is 100% fiscaal aftrekbaar.

VLAMEF vzw, de Vlaamse Metaalfederatie voor de KMO is de beroepsvereniging op maat van de zelfstandige en van het Vlaamse KMO-bedrijf in de metaalsector. VLAMEF groepeert bedrijven en ondernemers die actief zijn in de metallurgie, metaalbewerking, metaalverwerking, machinebouw en toeleveranciers.

Vlamef-partners



Laat uw gebruikte smeeroilie ophalen door een geregistreerd inzamelaar en alles loopt gesmeerd.



Eén druppel gebruikte olie kan maar liefst 1000 liter water vervuilen. Mede daarom bent u als professionele oliegebruiker verplicht uw gebruikte olie te laten ophalen door een geregistreerd inzamelaar. Let er evenwel op dat dit correct gebeurt. Immers: alleen als uw olie volgens de door OVAM, het BEL of OWD voorgeschreven procedure is opgehaald, kan deze op een milieuvriendelijke manier worden gerecycleerd. Meng uw olie bijvoorbeeld niet met andere afvalstoffen, want dat maakt recyclage een heel stuk moeilijker. Uw gebruikte olie laten ophalen is ook goed voor uw portemonnee. Voor kleine hoeveelheden hebt u namelijk onder bepaalde voorwaarden recht op een forfaitaire vergoeding. Zo lopen de zaken pas echt gesmeerd ...

VALORLUB

**EERST SMEREN,
DAN RECYCLEREN**

De gehomologeerde Valorlub inzamelaars
vindt u op www.valorlub.be

Valorlub is een initiatief van het bedrijfsleven met
de steun van de drie gewesten.